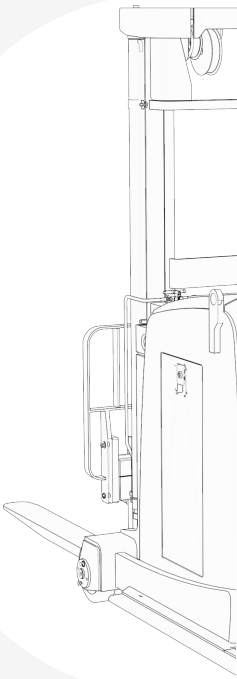
Multiway Robotics

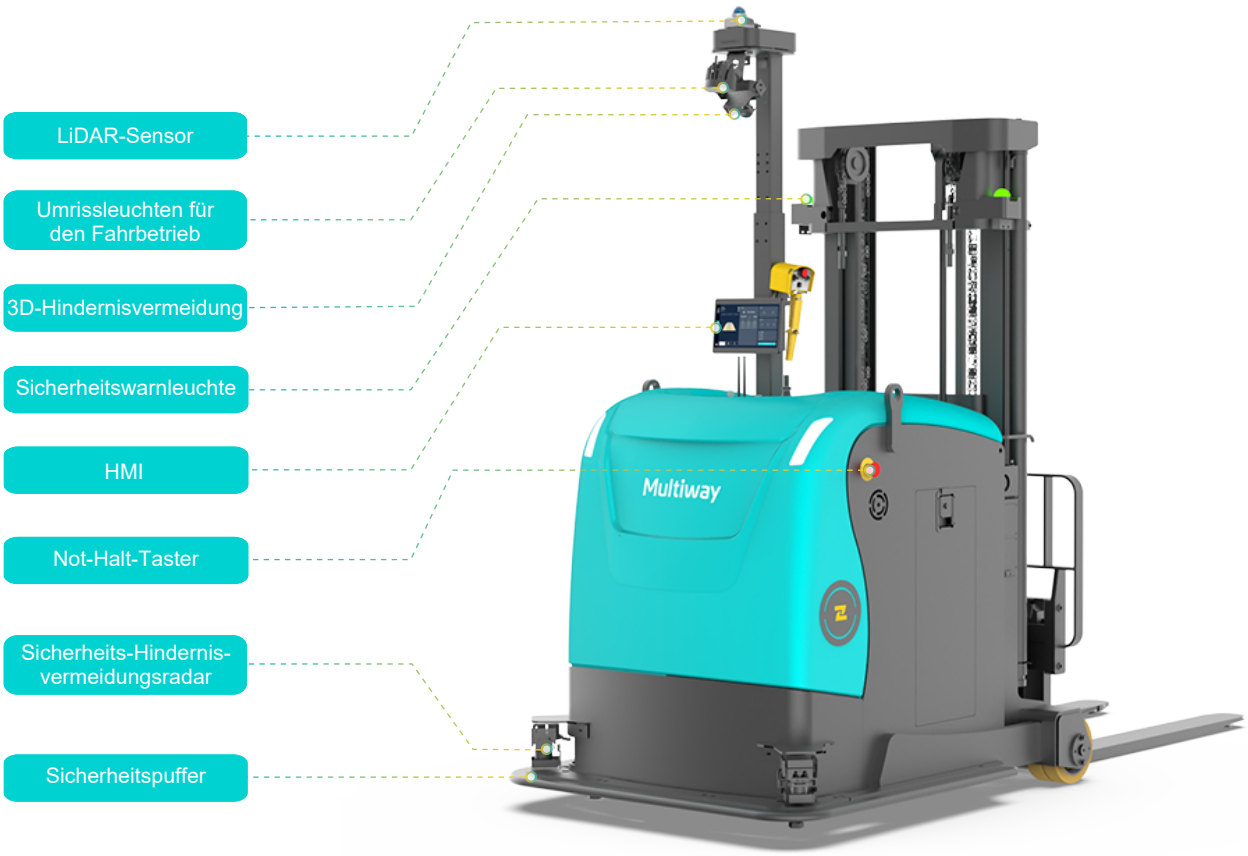
SE-Serie

Fahrerloser Gegengewichtsstapler

SE15/SE20/SE30







Vorstellung

Der fahrerlose Gegengewichtsstapler der SE-Serie ermöglicht den automatisierten Transport von Waren zwischen verschiedenen Lagerplätzen. Er eignet sich für Ladungsträger mit Gabeleinfahröffnungen in Gitter- oder H-Anordnung. Die maximale Tragfähigkeit beträgt 3.000 kg, die maximale Hubhöhe 4.500 mm. Neben dem Einsatz für Stapelarbeiten zeichnet er sich durch eine hohe Fahrgeschwindigkeit, gute Geländegängigkeit und breite Ladungsträgerkompatibilität aus. Typische Einsatzbereiche sind der horizontale Warentransport, die Anbindung an Produktionslinien, das Stapeln von Materialkäfigen, Gestellen und Gütern, die Ein- und Auslagerung in Regalen sowie das automatisierte Be- und Entladen von Lkw.

Merkmale

Umgebungsanpassung

- Lasergestützte Navigation und Positionierung
- Keine Anpassung der bestehenden Infrastruktur erforderlich

Intelligenter Betrieb

- Kartenerstellung, Routenplanung und automatisches Laden
- Autonomer Betrieb für unterschiedliche Einsatzszenarien

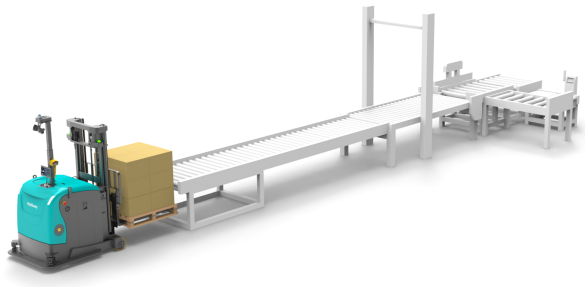
Palettenlageerkennung während der Fahrt

Die visuelle Lageerkennung ohne Anhalten ermöglicht die schnelle und präzise Aufnahme und Ablage von Gütern.

360°-Rundumschutz

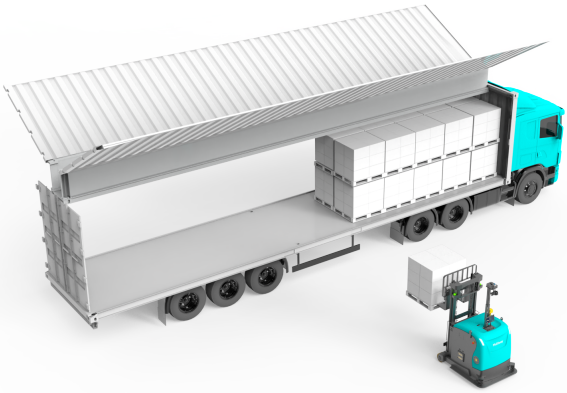
- Umfassende automatische Fehlerdiagnose
- 360°-Hinderniserkennung sowie akustische und optische Warnsignale

Einsatzbereiche



Anbindung an Produktionslinien

Lässt sich nahtlos an Produktionslinien anbinden, liefert Materialien präzise an die einzelnen Arbeitsstationen und kann flexibel an den Produktionsbedarf angepasst werden.



Fahrerloses Be- und Entladen

Ermöglicht das fahrerlose Be- und Entladen von Lkw mit beliebiger Aufbauart (Pritschen- oder Schiebeplanenaufbau) und unterschiedlichen Ladeflächenmaßen. Begrenzungsnuten oder Anschlagstangen zum Ausgleich von Parkabweichungen sind nicht erforderlich.



Stapeln von Materialkäfigen

Plant dynamisch Bewegungsbahnen, ermöglicht das präzise Stapeln von Materialkäfigen in bis zu sechs Lagen und verfügt über Sicherheitserkennungstechnologien, um einen sicheren Betrieb zu gewährleisten.



Ein- und Auslagern von Waren

Tragfähigkeit von 1,5 bis 3 t und Hubhöhe von bis zu 4,5 m. Ermöglicht den flexiblen Warentransport in verschiedenen Einsatzbereichen, darunter linienahe Lager, Pufferzonen und Bodenlager.

SE -Serie

SE15/SE20/SE30
Fahrerloser
Gegengewichtsstapler



Technische Daten

	Modell	SE15	SE20	SE30
Grundparameter	Navigation	Laser-Navigation (3D-SLAM) / Hybride Navigation		
	Kommunikation	Drahtlose Wi-Fi / 5G / optische Kommunikation		
	Fahrweise	Vorwärts, Rückwärts, Kurve		
	Steuerungsart	Automatisch / Manuell		
	Nenntragfähigkeit Q (kg)	1500	2000	3000
	Lastschwerpunktabstand C (mm)		500	
	Gewicht (einschließlich Batterie) (kg)	2800	3300	4700
	Wenderadius Wa (mm)	1386	1800	1955
	Gangbreite (mm)	3150	3600	3800
	Maximale Hubhöhe (mm)	4500	4500	4500
	Abmessungen LxWxH (mm)	2512x1144x (1940~2820)	2990x1145x (1940~2820)	3121x1488x (1940~2820)
	Gabelabmessungen lxexs (mm)	1070x100x40	1070x100x40	1070x100x45
	Gabelträgerbreite b2 (mm)	750		964
	Außenabstand zwischen den Gabeln b3 (mm)	320/470/620		
	Minimale Gabelhöhe über dem Boden h6 (mm)	50±5		55±5
Fahrleistung	Positioniergenauigkeit/-winkel (mm/ °)	±10/±1°		
	Hindernisüberhöhung (mm)	≤10		
	Steigfähigkeit (°)	≤3° (5%)		
	Überfahrbare Rillenbreite (mm)	≤30		
	Maximale Fahrgeschwindigkeit, un-/vollbeladen (m/s)	1.5/1.38		
	Maximale Hubgeschwindigkeit, un-/vollbeladen (mm/s)	150/80-100		
	Maximale Senkgeschwindigkeit, un-/vollbeladen (mm/s)	100-150/150-250		
	Maximale Steigfähigkeit, un-/vollbeladen (S2-5min) % (tanθ)	≤3°		
Batterieleistung	Spannung/Nennkapazität (V/Ah)	24V/200Ah		48V/300Ah
	Lademethode	Automatisch / Manuell		
	Betriebsdauer	6~8h		
	Lebensdauer	≥80 % Kapazität nach 2.500 vollständigen Lade- und Entladezyklen		

Hinweis: Die Produktdaten werden laufend aktualisiert. Die oben genannten Angaben dienen nur als Referenz; maßgeblich sind die tatsächlichen Werte.

Anbaugeräte


Rollenklammer


Kartonklammer


Neigung


Seitenschub


Automatische Zinkenverstellung

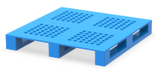

Überlastwarnung

Sonderanfertigung


Explosionsgeschützt


Für Kühlhäuser

Ladungsträger

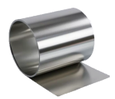

4-Wege-Palette

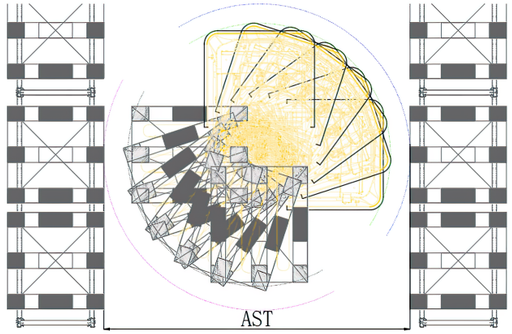

9-Block-Palette

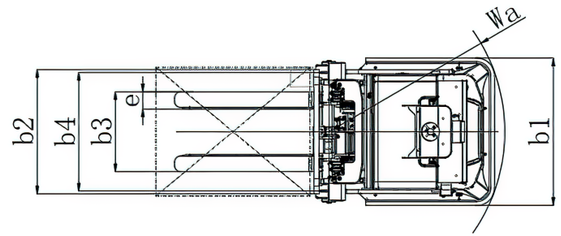

Materialbehälter mit Gitterwänden


Materialtransportwagen


Fässer


Rollen



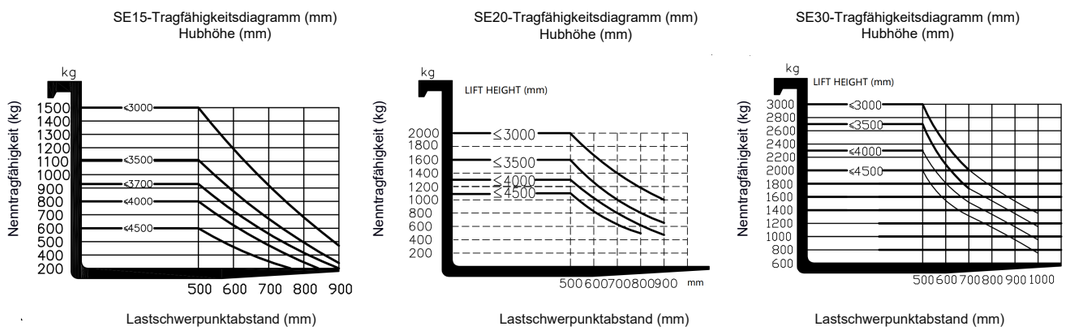


Gangbreite				
Modell		SE15	SE20	SE30
1000↑x1000mm Palette	AST (mm)	3150	3650	3900
1000↑x1200mm Palette		3300	3800	4000
1200↑x1200mm Palette		3350	3850	4100

Mastabmessungen

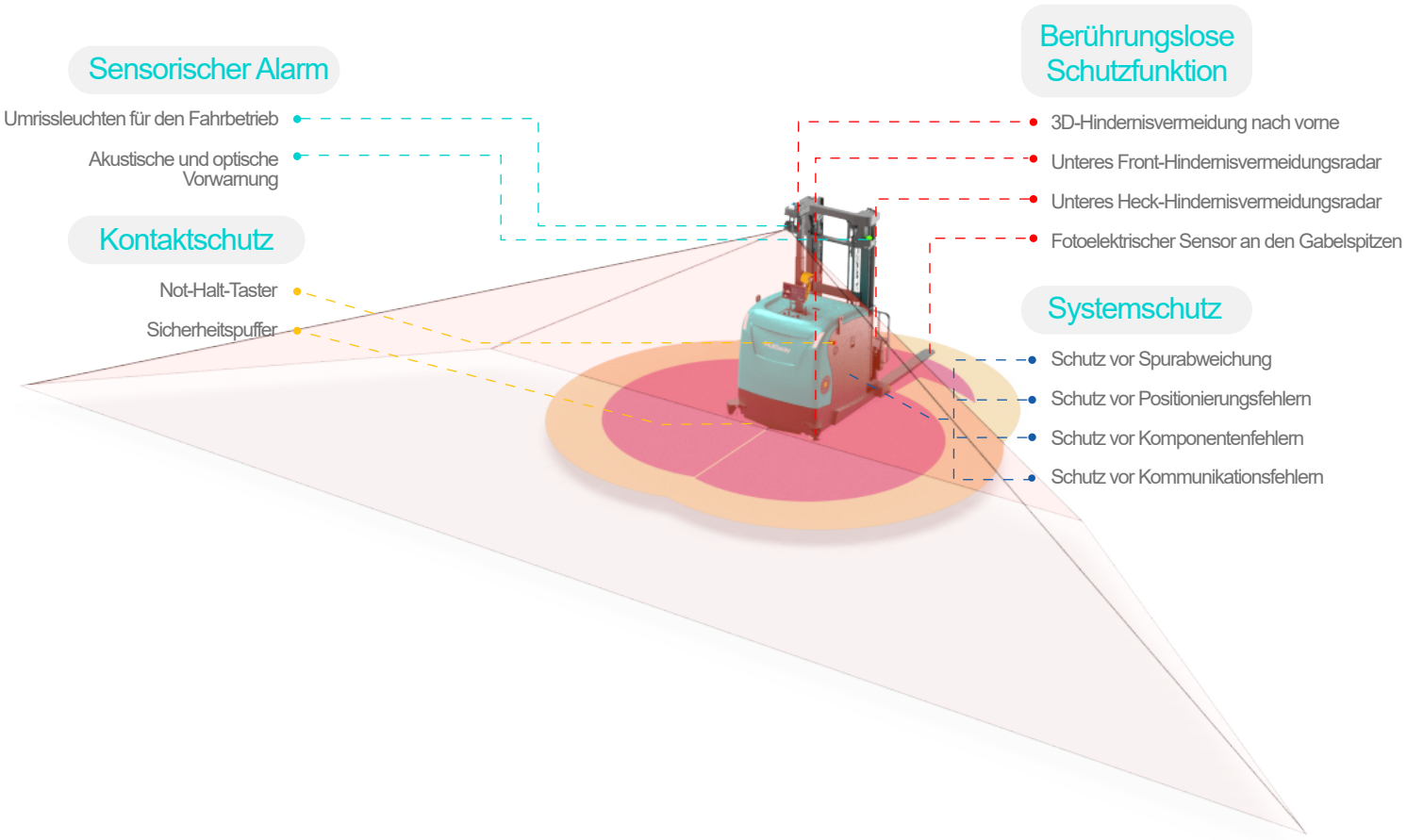
Zweistufiger Hubmast mit zwei Hubzylindern											
Modell		SE15/SE20					SE30				
Hubhöhe	h3 (mm)	2500	3000	3500	4000	4500	2500	3000	3500	4000	4500
Bauhöhe des eingefahrenen Masts	h1 (mm)	1770	2020	2270	2520	2770	1855	2105	2355	2605	2855
Bauhöhe des ausgefahrenen Masts	h4 (mm)	3435	3935	4435	4935	5435	3550	4050	4550	5050	5550
Freihubhöhe	h2 (mm)	125									

Traglastkurve



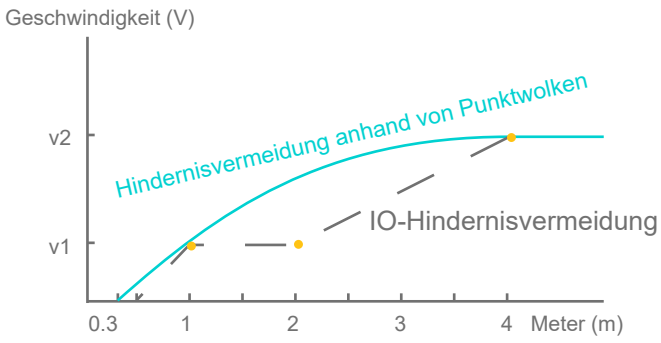
Sicherheitsschutz für Roboter:

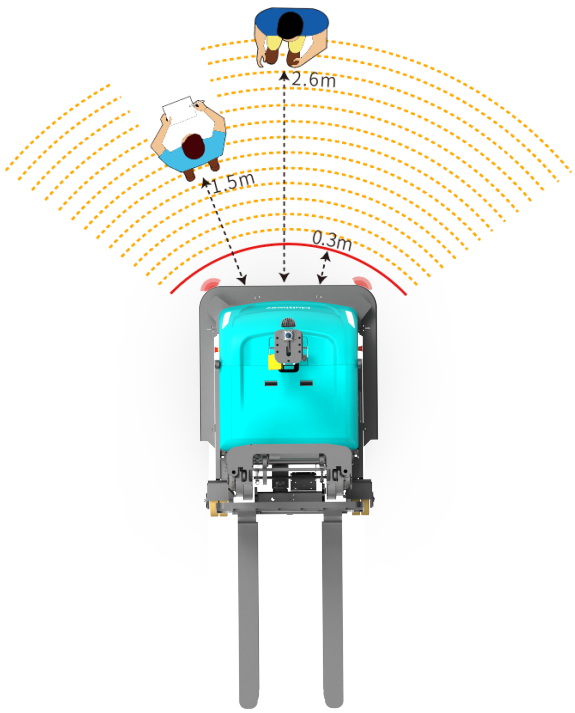
Hören + Hinderniserkennung + Tastsinn: 360°-Rundumschutz



Hindernisvermeidung anhand von Punktwolken:

Vorwärtsgerichteter Simulationsalgorithmus zur automatischen Messung der Hindernisentfernung und autonomen Planung der Fahrgeschwindigkeit; gleichmäßige und stabile Fahrzeugbewegung beim Beschleunigen und Abbremsen ohne abrupte Geschwindigkeitsänderungen.





Multiway Robotics

Multiway Robotics setzt sich dafür ein, die Welt mit Milliarden von Robotern zu stärken. Das Unternehmen verfolgt die Mission, neue, effizientere Arbeitsmodelle zu schaffen und die globale Produktivität kontinuierlich zu steigern.

Der globale Hauptsitz von Multiway Robotics befindet sich in Shenzhen, China, die Produktionsstätte in Wuzhen, Zhejiang. Die operativen Tochtergesellschaften in Shenzhen, Hangzhou und Xiamen sowie in Atlanta (USA), Nordrhein-Westfalen (Deutschland), Tokio (Japan) und Seoul (Südkorea) und weiteren Standorten werden jeweils von lokalen Teams betreut. Vertrieb, Betrieb und Service erstrecken sich auf mehr als 40 Länder und Regionen weltweit.

Multiway Robotics ist auf fortschrittliche Robotik- und KI-Technologien spezialisiert und bietet seinen Kunden intelligente Fertigungs- und Intralogistiklösungen auf Produktebene. Von zentralen Sensoren und Kernalgorithmen über selbst entwickelte fahrerlose Fahrzeuge bis hin zu übergeordneten Systemen vereint das Unternehmen alle Komponenten in einer integrierten Full-Stack-Plattform für Innovation und ganzheitliche Lösungsbereitstellung. Das Hardwareportfolio umfasst ein umfassendes Sortiment an fahrerlosen Gabelstaplern, AMRs, fahrerlosen Schleppern und intelligenten Vier-Wege-Shuttles. Zum Softwareportfolio gehören Multiway Cloud, WMS, RCS, WCS, ein Vor-Ort-Managementsystem sowie verschiedene Bildverarbeitungslösungen.

Multiway Robotics hat zahlreiche Referenzprojekte in den Bereichen Produktion, Lagerhaltung und Logistik realisiert und sich als langfristiger, vertrauenswürdiger Partner führender Kunden aus zahlreichen Branchen weltweit etabliert.

Kontakt

Globale Standorte:

USA · Atlanta | Japan · Tokio | Südkorea · Seoul
Deutschland · Nordrhein-Westfalen
China · Shenzhen

Telefon: + 86 133 9286 4873

Offizielle Website: de.mw-r.com

E-Mail: sales@mw-robot.com

Abonnieren Sie die neuesten Nachrichten von Multiway Robotics

Multiway Robotics | Suchen