Multiway Robotics

OT15

Fahrerloser omnidirektionaler Palettenstapler



Die Welt mit Milliarden von Robotern stärken

de.mw-r.com



Vorstellung

Der OT15 ist ein fahrerloser omnidirektionaler Palettenstapler für komplexe Lagerumgebungen und Produktionslinien. Dank autonomer Navigation auf Basis von 2D-/3D-SLAM ermöglicht er eine hochpräzise Positionierung und Routenplanung. Seine omnidirektionale Fahrfähigkeit gewährleistet flexible Manöver auf engem Raum. Zudem ist das Fahrzeug mit verschiedenen Palettentypen und nicht standardisierten Ladungsträgern kompatibel. Dadurch erfüllt es vielfältige Anforderungen an den Materialtransport und ermöglicht einen effizienten und flexiblen Materialfluss zwischen Lager und Produktionslinie.

Merkmale

Umgebungsanpassung

· Lasergestützte Navigation und Positionierung
· Keine Anpassung der bestehenden Infrastruktur erforderlich

Intelligenter Betrieb

· Kartenerstellung, Routenplanung und automatisches Laden
· Autonomer Betrieb für unterschiedliche Einsatzszenarien

Hohe Kompatibilität mit verschiedenen Ladungsträgern

· Kompatibel mit Paletten in Kufenbauweise und verschiedenen nicht standardisierten Ladungsträgern
· Reduzierung der Kosten für Palettenanpassungen und Erhöhung der Systemflexibilität

360°-Rundumschutz

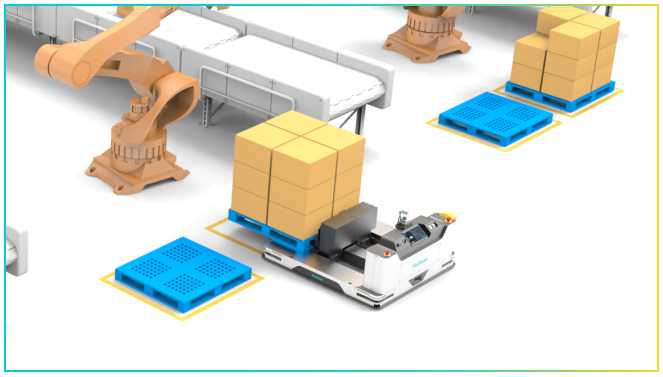
· Umfassende automatische Fehlerdiagnose
· 360°-Hinderniserkennung sowie akustische und optische Warnsignale

Einsatzbereiche

Übergabe bei der Ein- und Auslagerung

Nach dem Entladen wird die Ware vorübergehend im Wareneingangsbereich bereitgestellt. Der OT15 nimmt die Ladung automatisch auf und transportiert sie zur Übergabestation, um den Einlagerungsprozess abzuschließen. Bei der Auslagerung setzt ein Hochhubstapler die Ware am Ende der Regalgasse auf Bodenniveau ab. Der OT15 übernimmt die Ladung an der Übergabestation und transportiert sie zum Warenausgang. So werden die Prozesse der Ein- und Auslagerung effizient automatisiert und miteinander verknüpft.





Versorgung der Produktionslinie

Der fahrerlose omnidirektionale Palettenstapler OT15 ermöglicht die Versorgung bodennaher Lagerplätze an Produktionslinien, die Materialbereitstellung an robotergestützten Palettierstationen sowie die automatische Nachversorgung der Produktionslinien aus dem Lager. Dadurch werden die Kontinuität und Stabilität der Produktion deutlich verbessert.

Etagenübergreifender Transport

Unterstützt die automatische Ein- und Ausfahrt in Aufzüge, ermöglicht den Materialtransport zwischen Stockwerken und vernetzt die innerbetriebliche Logistik in komplexen Fabrik- und Lagerumgebungen.

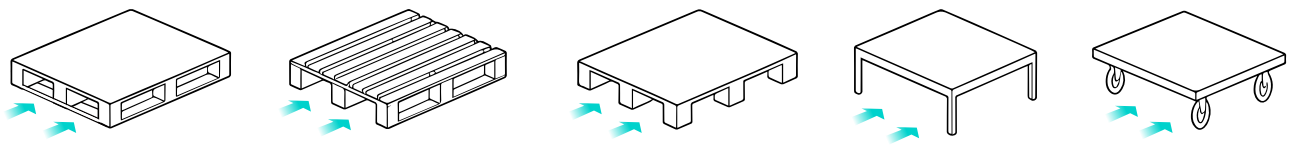


OT15 Fahrerloser omnidirektionaler Palettenstapler

Technische Daten

	Modell	OT15
Grundparameter	Navigation	Laser-Navigation (2D/3D-SLAM) / Hybride Navigation
	Kommunikation	Drahtlose Wi-Fi / 5G / optische Kommunikation
	Steuerungsart	Automatisch / Manuell
	Nenntragfähigkeit (kg)	1500
	Gewicht (kg)	540
	Wenderadius (mm)	933
	Gangbreite (mm)	1750
	Maximale Hubhöhe (mm)	360
	Minimale Gabelhöhe über dem Boden (mm)	95.5~110
	Abmessungen L×W×H (mm)	1426×1296×825
	Gabelabmessungen l×e×s (mm)	1120×162×56
	Außenabstand zwischen den Gabeln (mm)	622
Fahrleistung	Fahrweise	Omnidirektional
	Maximale Fahrgeschwindigkeit, un-/vollbeladen (m/s)	1.7/1.5
	Maximale Hubgeschwindigkeit, un-/vollbeladen (mm/s)	16/14
	Maximale Senkgeschwindigkeit, un-/vollbeladen (mm/s)	16/14
	Positioniergenauigkeit (mm)	±10
	Genauigkeit des Stoppwinkels (°)	±1
	Steigfähigkeit (mm)	≤2°（3%）
	Überfahrbare Rillenbreite (mm)	≤10
Sicherheits-funktionen	Schutz vor Spurabweichung und Positionierungsfehlern	●
	Schutz vor Komponenten- und Kommunikationsfehlern	●
	Unteres Front-Hindernisvermeidungsradar	●
	3D-Hindernisvermeidung nach vorne	○
	Antikollisionserkennung an den Gabelspitzen	●
	Antikollisionsleiste	●
	Not-Halt-Taster	●
	Akustische und optische Warnung	●
	HMI	●
Batterieleistung	Lithiumbatterie, Spannung/Nennkapazität (V/Ah)	48V/50Ah
	Lademethode	Automatisch / Manuell
	Betriebsdauer	6~8h
	Lebensdauer	≥70 % nach 2000 vollständigen Lade- und Entladezyklen

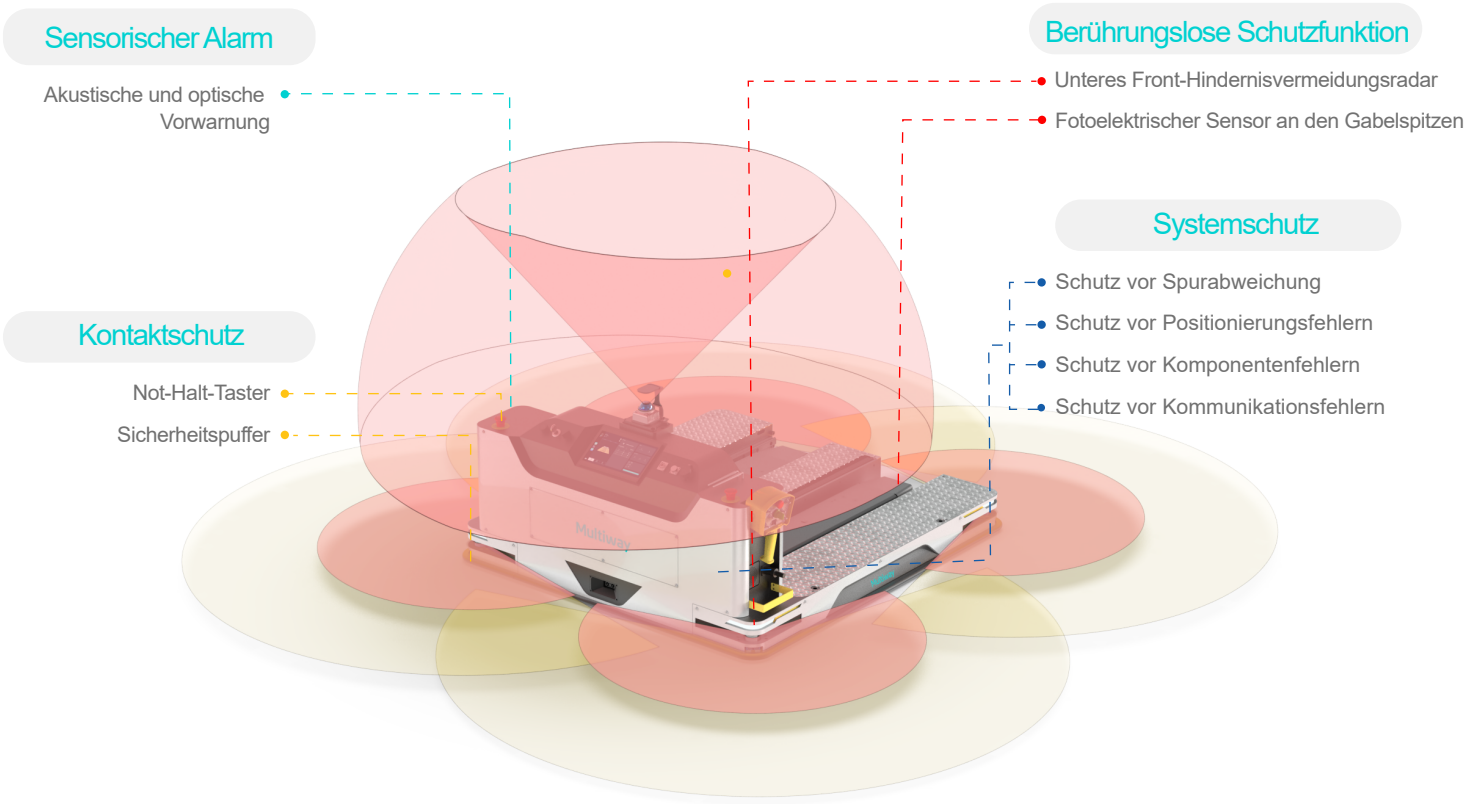
Hinweis: Die Produktdaten werden laufend aktualisiert. Die oben genannten Angaben dienen nur als Referenz; maßgeblich sind die tatsächlichen Werte.



Hohe Kompatibilität, geeignet für verschiedene Fahrzeugtypen

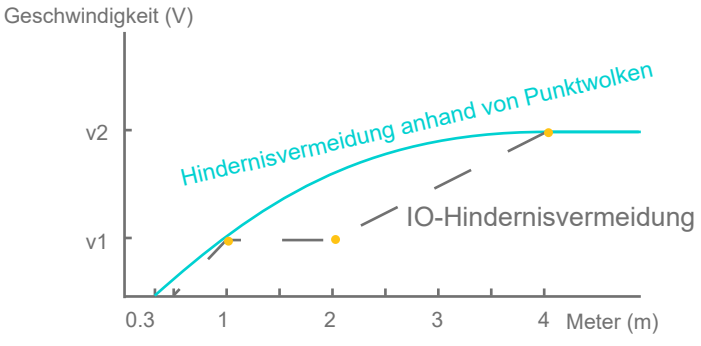
Sicherheitsschutz für Roboter:

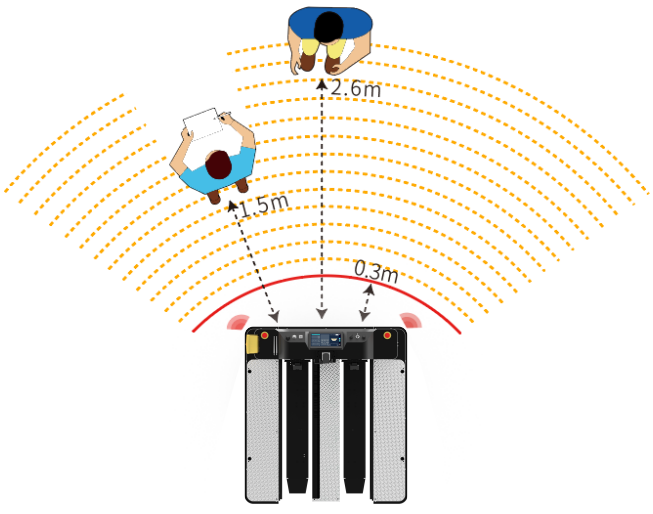
Hören + Hinderniserkennung + Tastsinn: 360°-Rundumschutz



Hindernisvermeidung anhand von Punktwolken：

Vorwärtsgerichteter Simulationsalgorithmus zur automatischen Messung der Hindernisentfernung und autonomen Planung der Fahrgeschwindigkeit; gleichmäßige und stabile Fahrzeugbewegung beim Beschleunigen und Abbremsen ohne abrupte Geschwindigkeitsänderungen.





Multiway Robotics

Multiway Robotics setzt sich dafür ein, die Welt mit Milliarden von Robotern zu stärken. Das Unternehmen verfolgt die Mission, neue, effizientere Arbeitsmodelle zu schaffen und die globale Produktivität kontinuierlich zu steigern.

Der globale Hauptsitz von Multiway Robotics befindet sich in Shenzhen, China, die Produktionsstätte in Wuzhen, Zhejiang. Die operativen Tochtergesellschaften in Shenzhen, Hangzhou und Xiamen sowie in Atlanta (USA), Nordrhein-Westfalen (Deutschland), Tokio (Japan) und Seoul (Südkorea) und weiteren Standorten werden jeweils von lokalen Teams betreut. Vertrieb, Betrieb und Service erstrecken sich auf mehr als 40 Länder und Regionen weltweit.

Multiway Robotics ist auf fortschrittliche Robotik- und KI-Technologien spezialisiert und bietet seinen Kunden intelligente Fertigungs- und Intralogistiklösungen auf Produktebene. Von zentralen Sensoren und Kernalgorithmen über selbst entwickelte fahrerlose Fahrzeuge bis hin zu übergeordneten Systemen vereint das Unternehmen alle Komponenten in einer integrierten Full-Stack-Plattform für Innovation und ganzheitliche Lösungsbereitstellung. Das Hardwareportfolio umfasst ein umfassendes Sortiment an fahrerlosen Gabelstaplern, AMRs, fahrerlosen Schleppern und intelligenten Vier-Wege-Shuttles. Zum Softwareportfolio gehören Multiway Cloud, WMS, RCS, WCS, ein Vor-Ort-Managementsystem sowie verschiedene Bildverarbeitungslösungen.

Multiway Robotics hat zahlreiche Referenzprojekte in den Bereichen Produktion, Lagerhaltung und Logistik realisiert und sich als langfristiger, vertrauenswürdiger Partner führender Kunden aus zahlreichen Branchen weltweit etabliert.



Kontakt

Globale Standorte:

USA · Atlanta | Japan · Tokio | Südkorea · Seoul

Deutschland · Nordrhein-Westfalen

China · Shenzhen

Telefon: + 86 133 9286 4873

Sitio web oficial: de.mw-r.com

E-Mail: sales@mw-robot.com

Abonnieren Sie die neuesten Nachrichten von Multiway Robotics

Multiway Robotics | Suchen