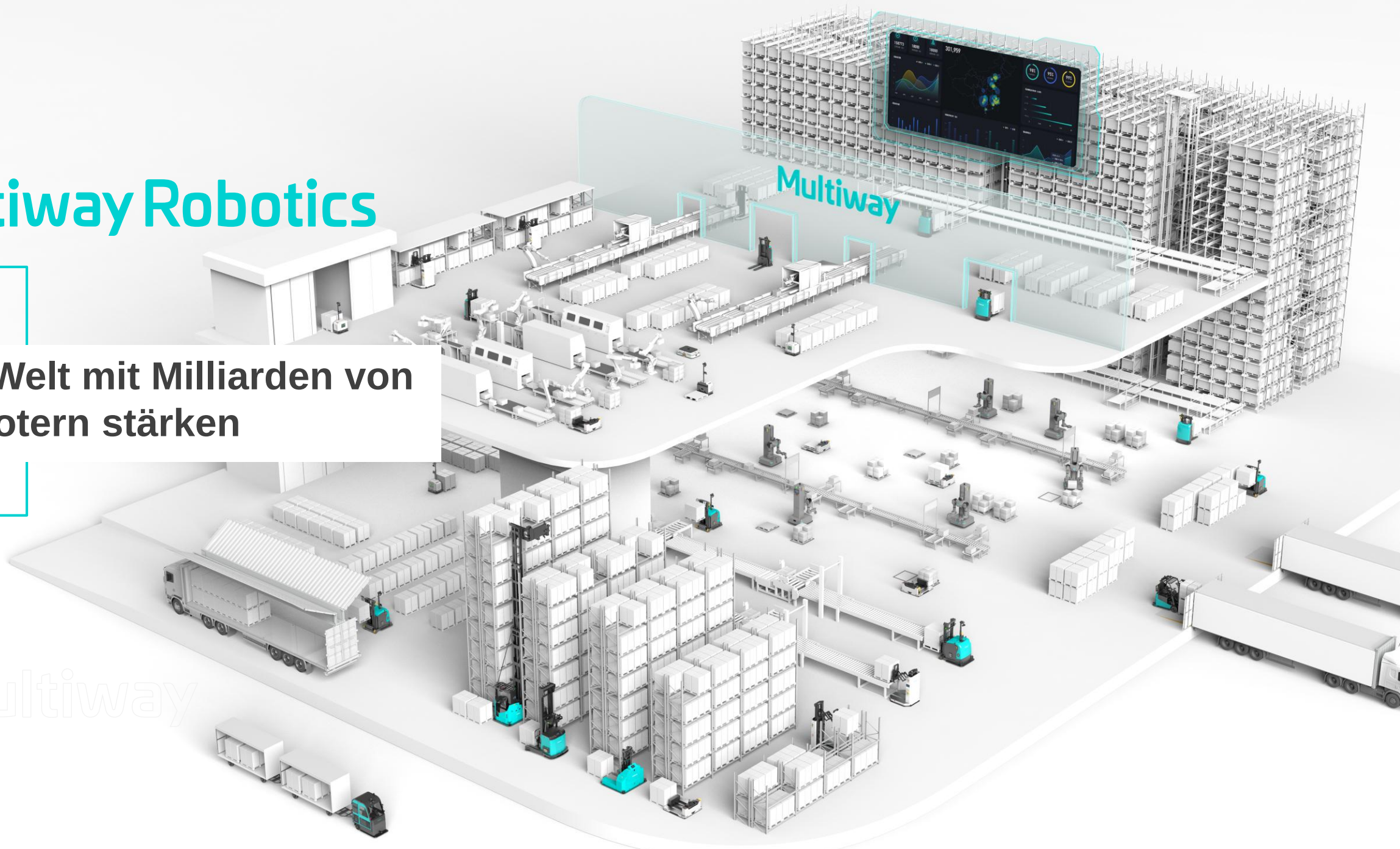


Multiway Robotics



Die Welt mit Milliarden von Robotern stärken

Multiway



Unternehmensvorstellung

20+

Branchenanwendungen

40+

Länder und Regionen

450+

Patente und Software-
Urheberrechte

1000+

Projektbeispiele

Servicephilosophie

Wir sind fest davon überzeugt, dass unsere starke Kompetenz in der eigenständigen Forschung und Entwicklung sowie unsere kontinuierliche Innovationskraft die Grundlage für unser nachhaltiges Wachstum bilden und zugleich die Basis dafür sind, unsere Kunden langfristig zu unterstützen und ihnen kontinuierlich Mehrwert zu bieten.



Innovationsführer und Wegbereiter der Branche

Produktportfolio für alle Einsatzszenarien · Kontinuierliche Innovationsführerschaft

- Branchenweit frühe Einführung mehrerer fahrerloser Fahrzeugmodelle
- Umfassendes Hardware-Produktportfolio

Vollständig eigenentwickelte leistungsstarke Kernsysteme

- Eigenentwicklung von Kernalgorithmen und Komponenten
- Umfassendes intelligentes Software-Ökosystem

Umsetzungskompetenz über verschiedene Einsatzszenarien und Ländergrenzen hinweg

- Experte für anspruchsvolle und komplexe Einsatzszenarien
- Globale Präsenz · Agiler lokaler Service



Die intelligente Transformation mit Multiway



Die oben genannten sind einige der Partner aufgeführt.

Lokaler Service weltweit

Hauptsitz



Produktionsstandort



US-Tochtergesellschaft



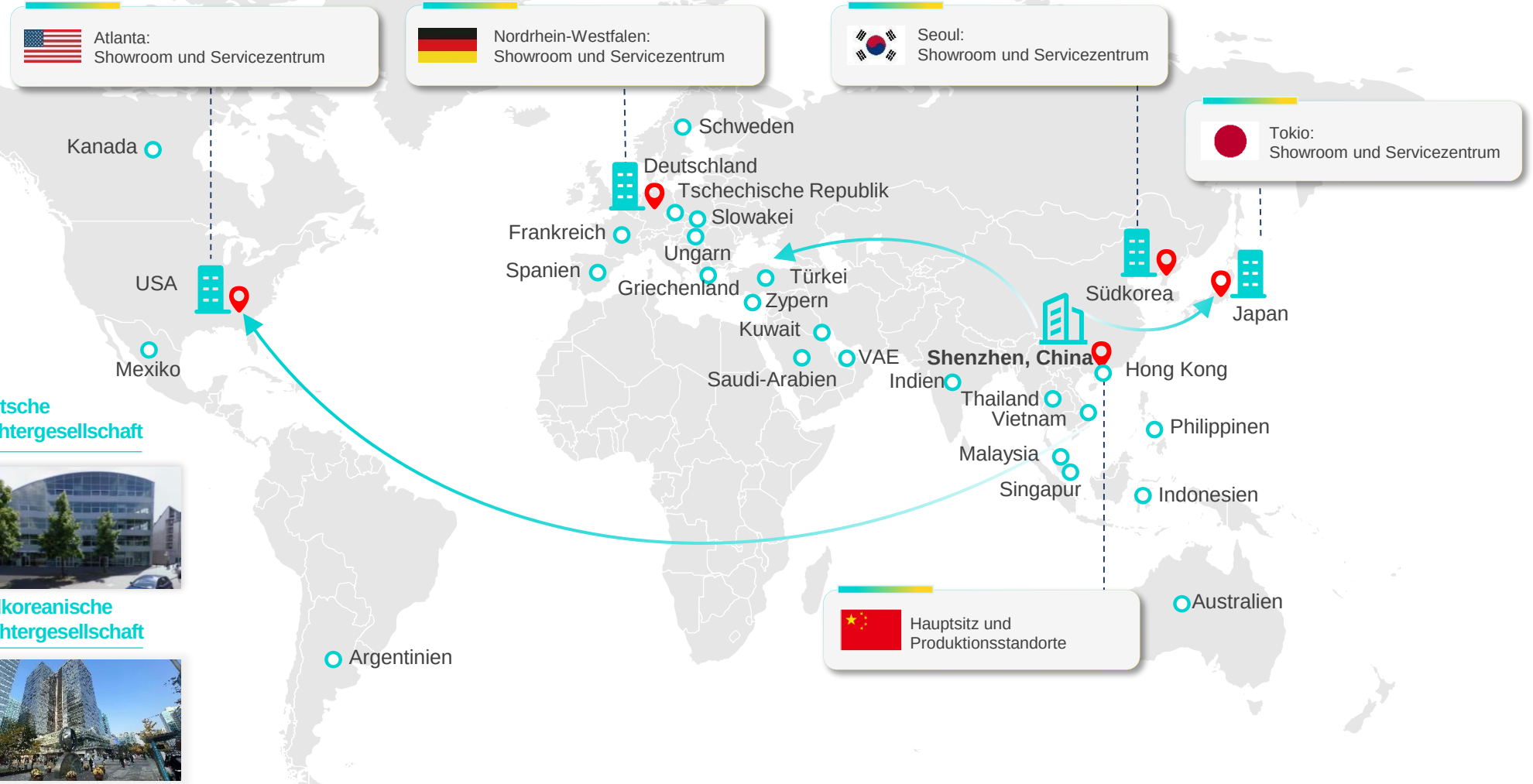
Japanische Tochtergesellschaft



Deutsche Tochtergesellschaft

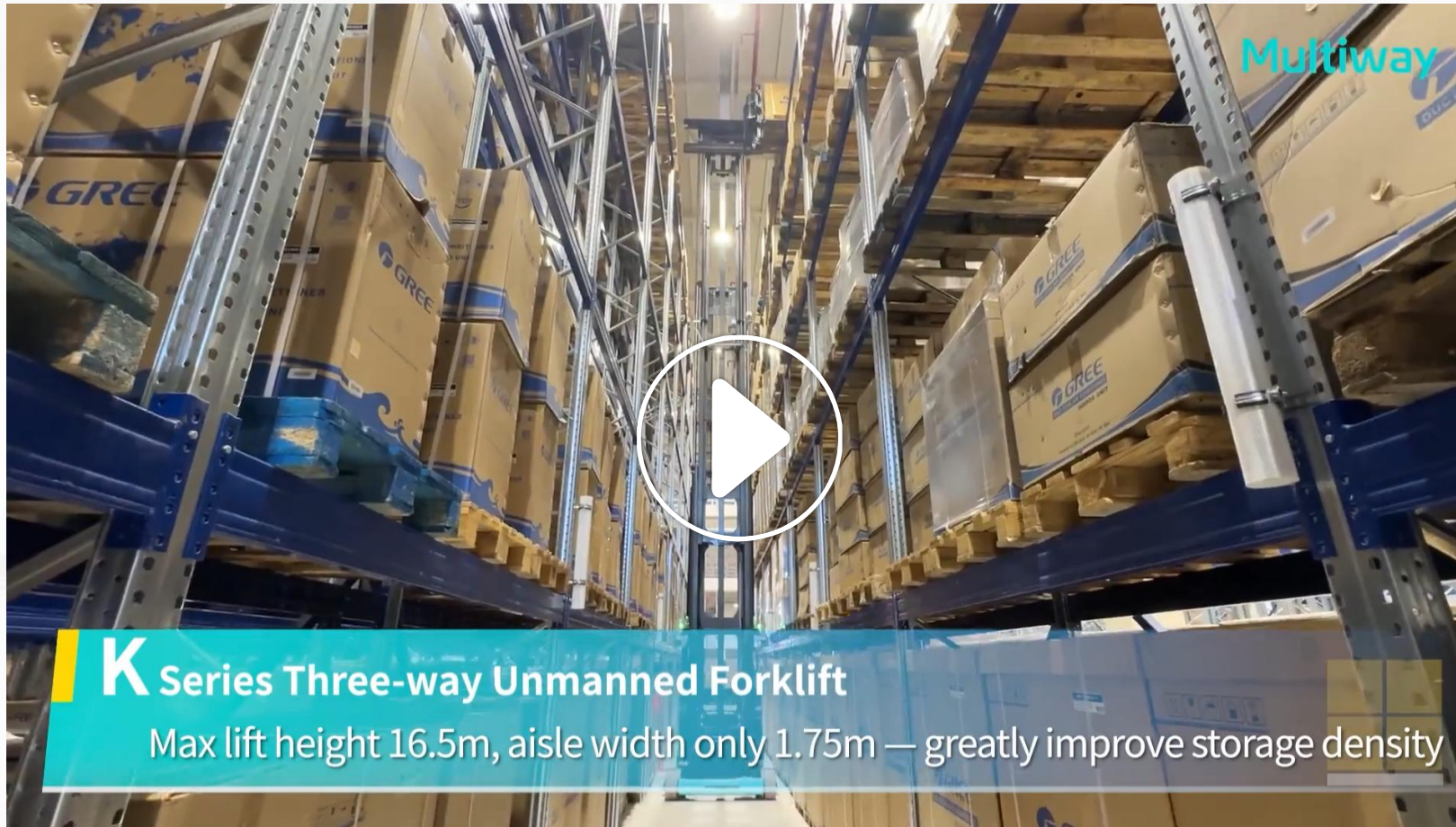


Südkoreanische Tochtergesellschaft



Multiway kennenlernen

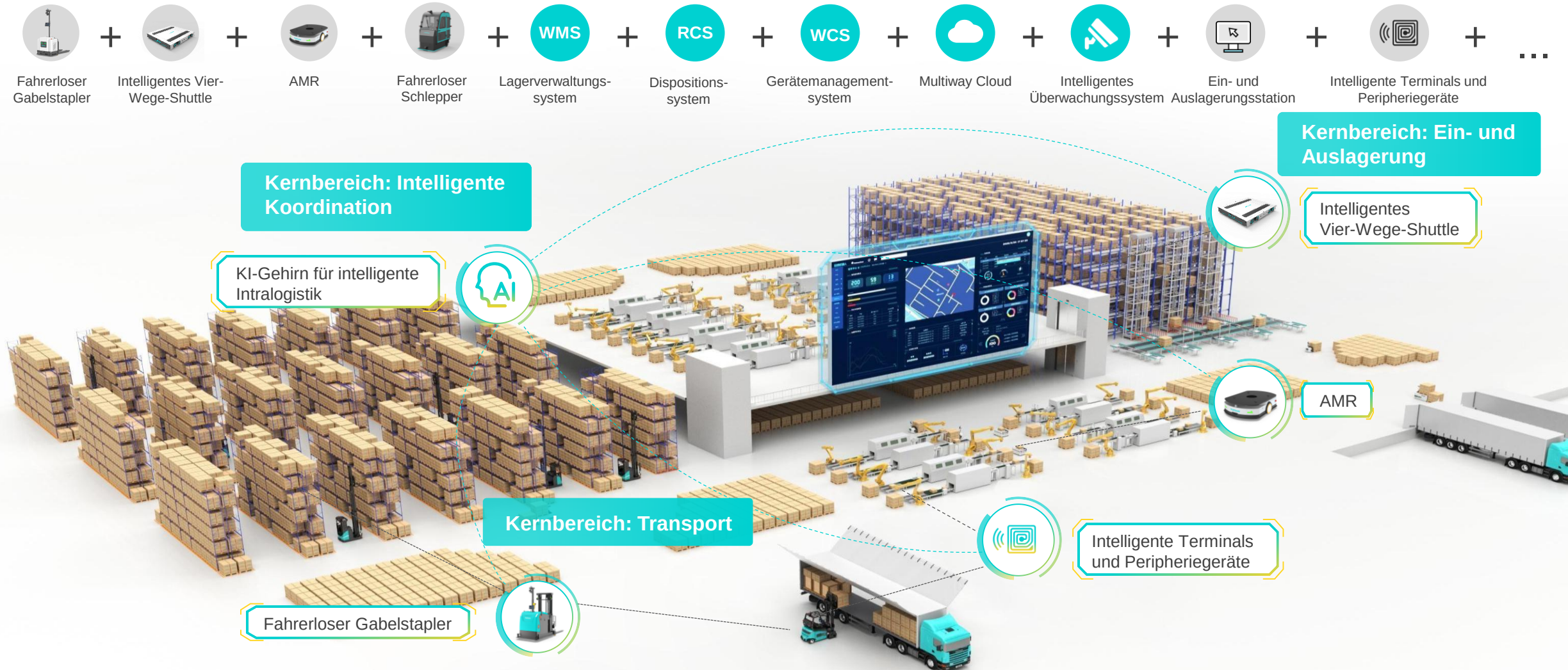
[Video ansehen](#)



1000+
Referenzprojekte
erfolgreich umgesetzt

Davon entfallen mehr als 40 % auf führende Unternehmen der Fortune Global 500 bzw. Fortune China 500, Branchenführer oder Hidden Champions

Ganzheitliche intelligente Intralogistiklösung



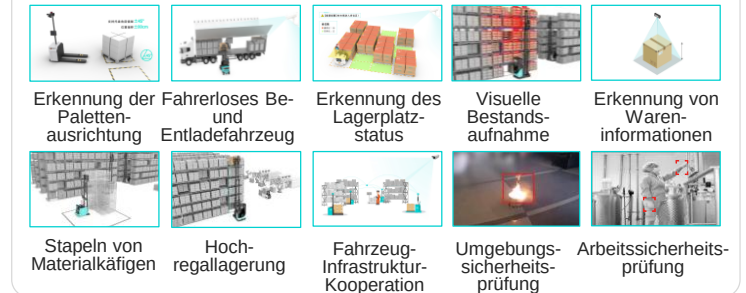
Durchgängiges Software-Ökosystem für die Digitalisierung und den intelligenten Betrieb und Service



Eigenentwickeltes WMS/WCS

- Abdeckung aller Prozesse – von der Logistik- und Lagerverwaltung über den Wareneingang bis hin zur Qualitätsprüfung
- Durchgängige Vernetzung von Material-, Informations- und Entscheidungsflüssen vor Ort
- Flexible Anbindung an bestehende Systeme und Anlagen des Kunden zur Schaffung eines zusätzlichen Mehrwerts (über Schnittstellen)

Flexibles Vision-System

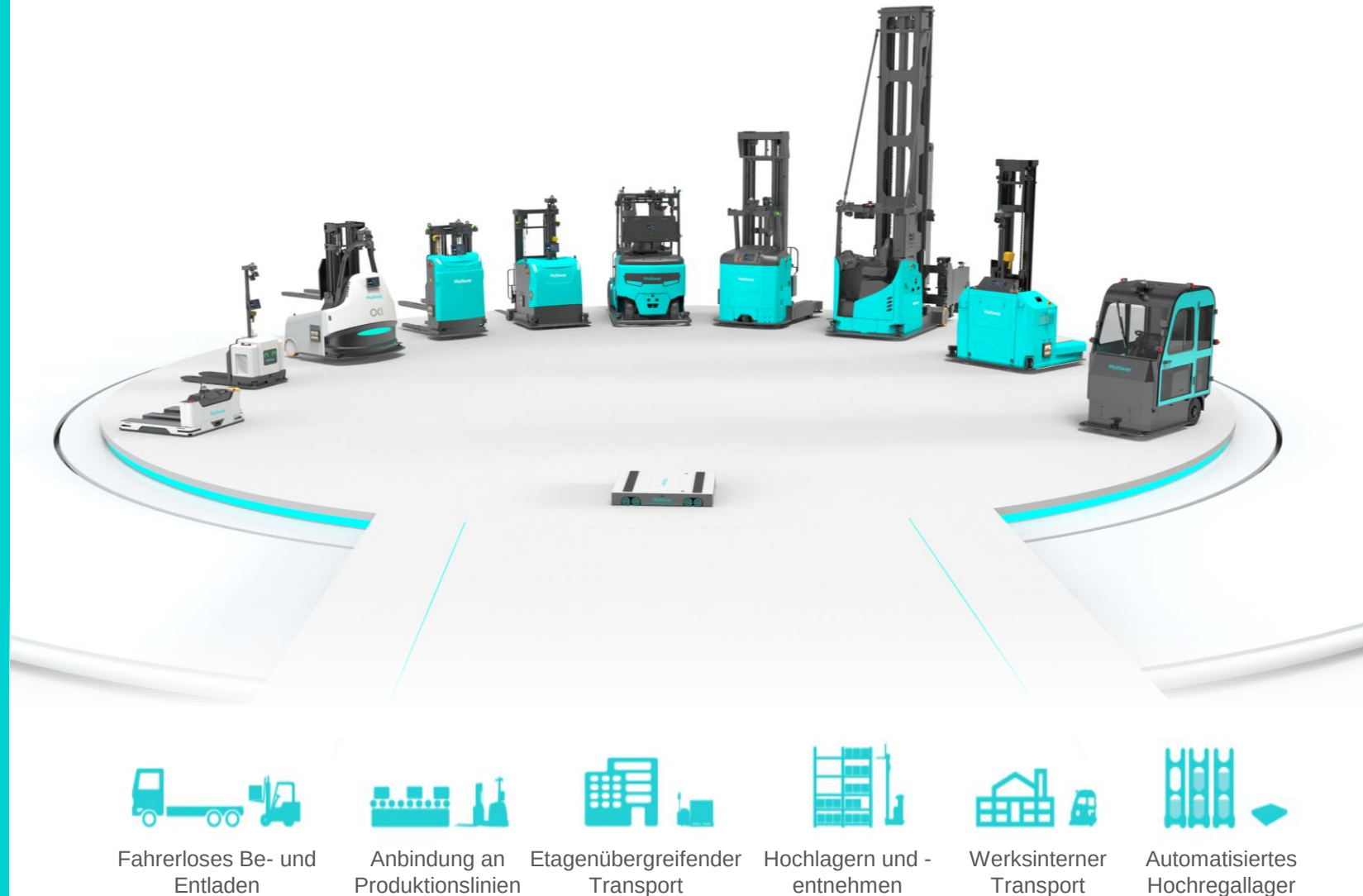


Modulares, unabhängiges fahrzeugseitiges Basissystem



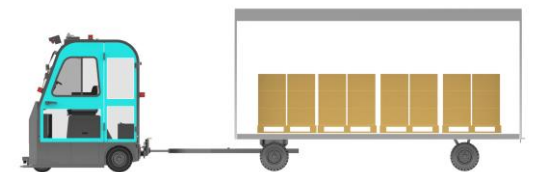
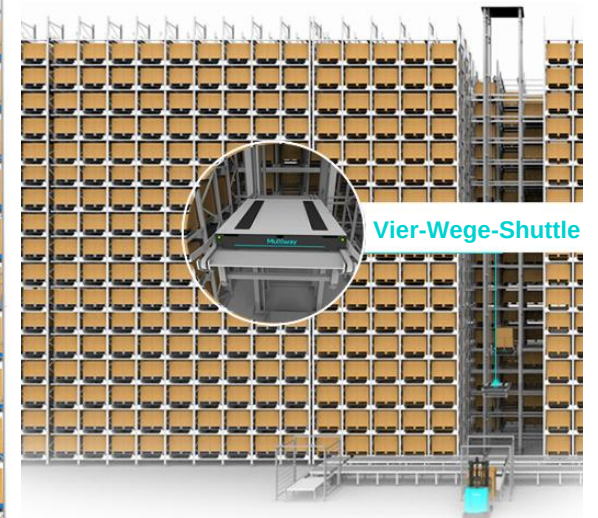
Umfassendes Produktportfolio

Kontinuierliche Innovation für ein geschlossenes Portfolio über alle Produktkategorien hinweg. Multiway Robotics bietet ein umfassendes Portfolio an fahrerlosen Gabelstaplern, AMRs, fahrerlosen Schleppern und Vierwege-Shuttles. Die standardisierten Produkte decken eine besonders große Bandbreite komplexer Anwendungsszenarien in der Branche ab.



Integrierte Lösung für Transport sowie Ein- und Auslagerung

Fahrerlose Gabelstapler kommen unter anderem beim Transport außerhalb des Lagers und bei der Anbindung an Hochregallager zum Einsatz. Sie ermöglichen den Materialfluss zwischen Prozessen, schließen die Informationskette und machen die gesamte Werkslogistik intelligent

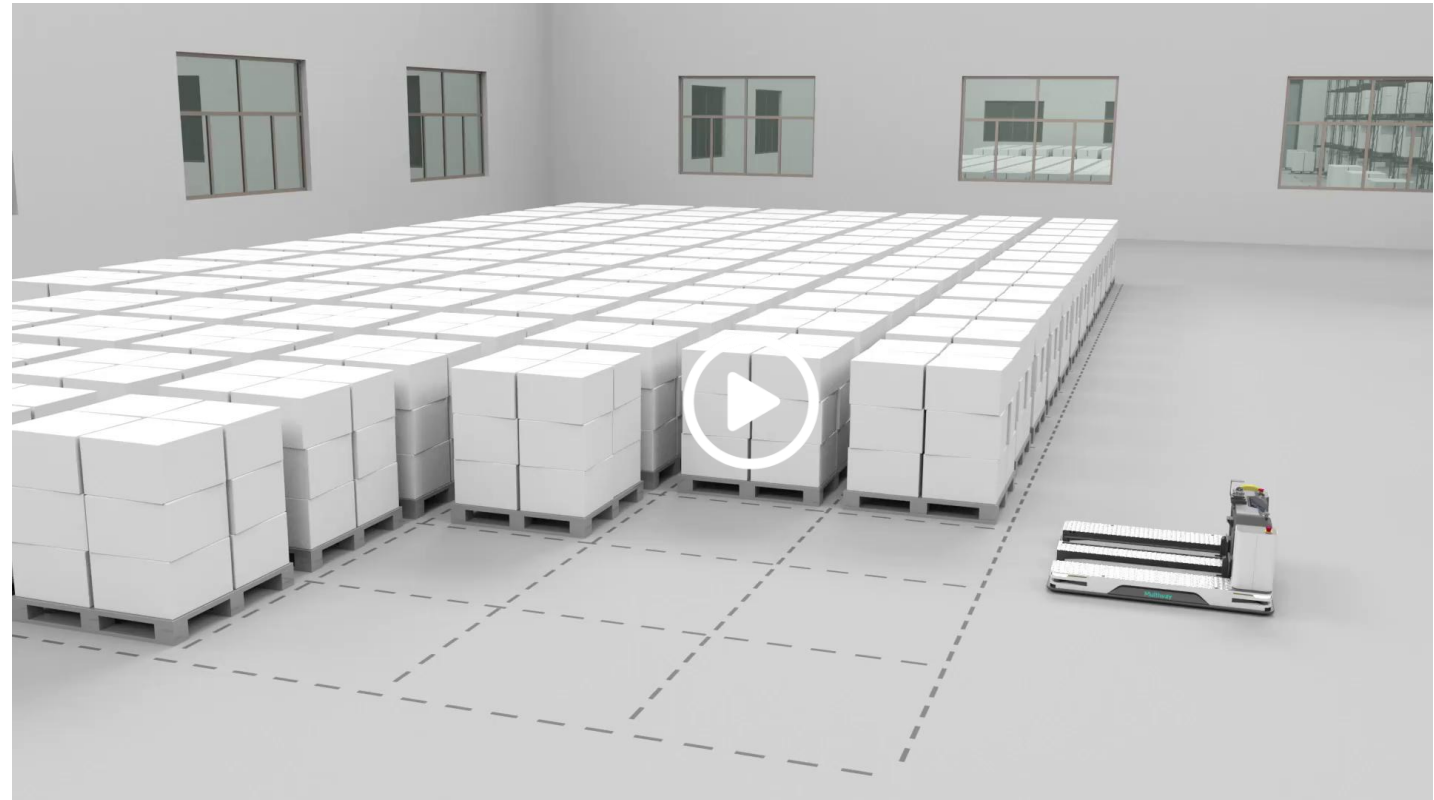
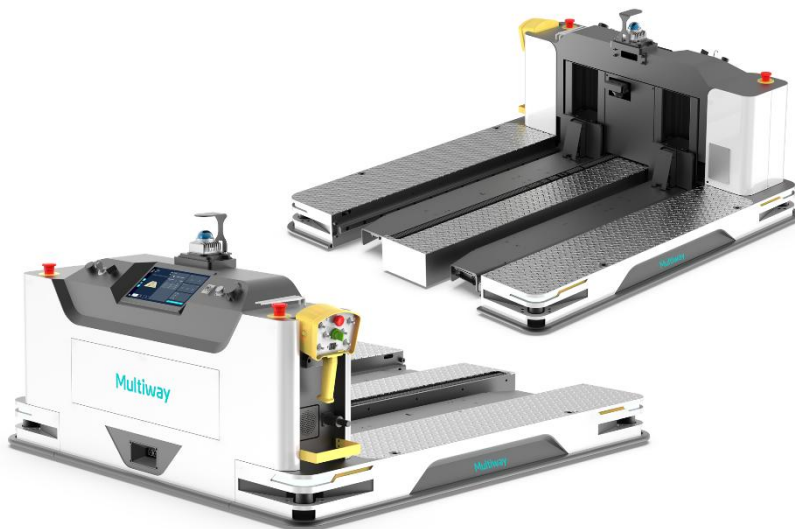


Fahrerloser Schlepper der SP-Serie

OT15 Fahrerloser omnidirektionaler Palettenstapler

Omnidirektionale Bewegung um 360° · Effizientes Arbeiten in schmalen Gängen mit 1750 mm Breite
Laser-SLAM-Navigation, kompatibel mit 9-Block-Paletten sowie nicht standardisierten Ladungsträgern

OT15



Autonomer Hubwagen X20

Geringes Eigengewicht, geringe Anforderungen an die Tragfähigkeit des Bodens, effizienter Etagenwechsel per Aufzug, geeignet für den Einsatz in besonders schmalen Gängen und für eine deutlich höhere Raumnutzung

X20



Autonomer Hubwagen X20S

Branchenneuheit: Palettenbasierter fahrerloser Gabelstapler mit beschädigungsfreier Kompatibilität zu verschiedenen Palettentypen, darunter 9-Block-Paletten, 4-Wege-Paletten und 9-Fuß-Paletten

X20S



Multiway α2

Branchenweit erstmals: 2 Paletten pro Fahrt

Transport von **2** Palettenladungen pro Fahrt
Ein Fahrzeug, doppelter Nutzen

α2



O-Serie Fahrerloser omnidirektionaler Seitenstapler

Maximale Tragfähigkeit bis zu **8.000 kg**

360° -Drehung, rechtwinklige Wendemanöver und effiziente Aufnahme und Ablage von Waren in schmalen Gängen

Standardisiertes kamerabasiertes End-of-Arm-Vision-System für die visuelle Erkennung bei der Aufnahme und Ablage (Positionierungskorrektur) sowie zur Prüfung des verfügbaren Ablageraums

Souveräne Bewältigung des Transports schwerer Lasten und langer Materialien



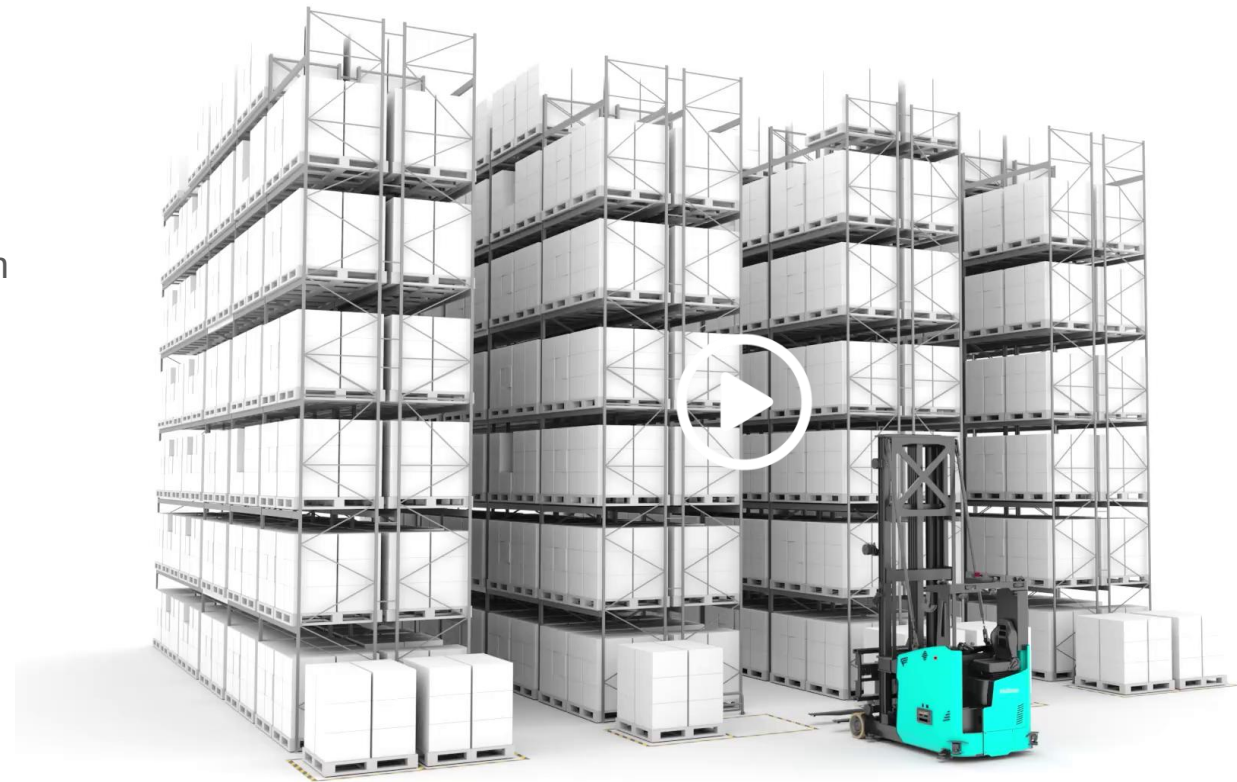
K-Serie Fahrerloser Dreiseitenstapler

Maximale Hubhöhe bis zu **16.5 m**

Schmalste Gangbreite: **1.75 m**

Standardisiertes kamerabasiertes End-of-Arm-Vision-System für die visuelle Erkennung bei der Aufnahme und Ablage (Positionierungskorrektur) sowie zur Prüfung des verfügbaren Ablageraums

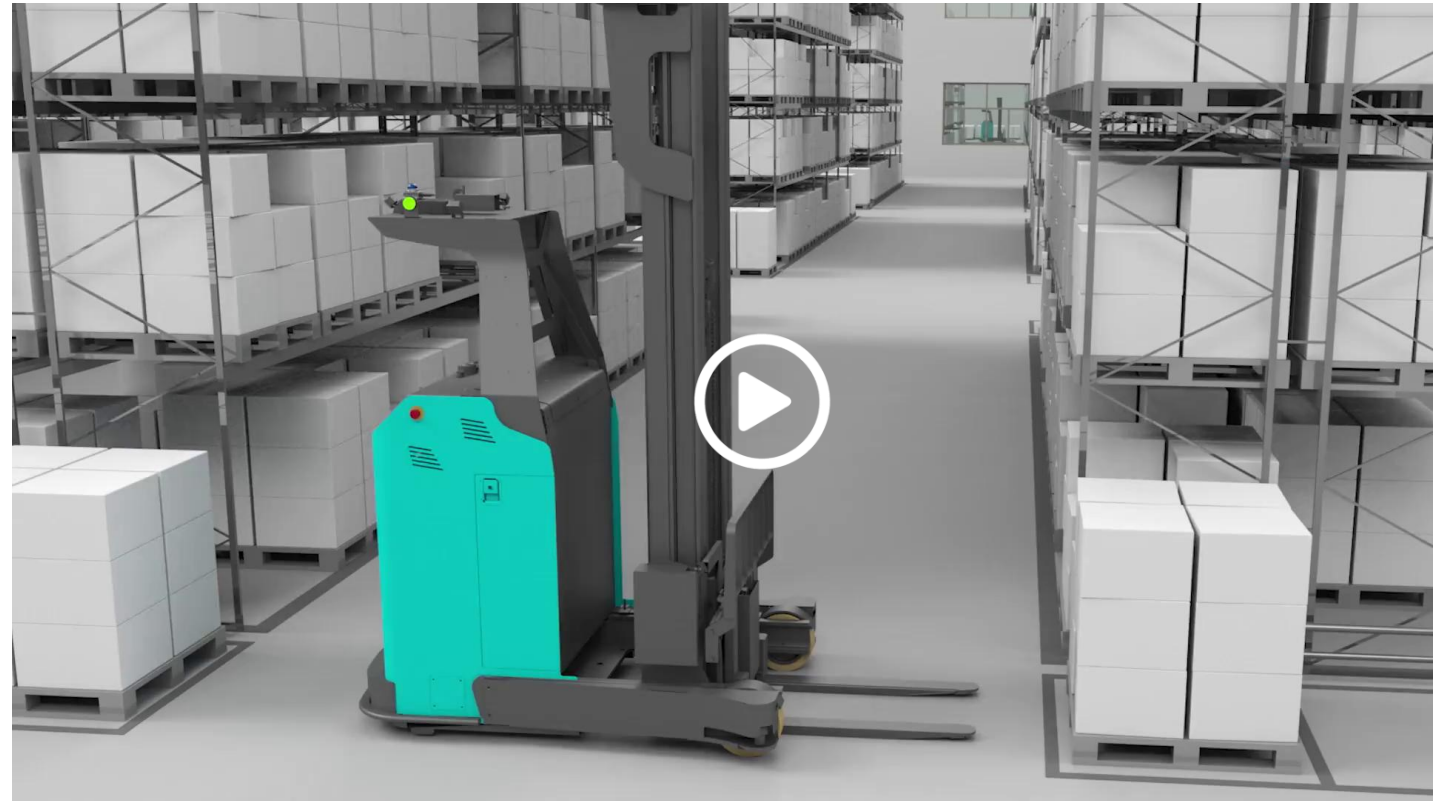
Technologischer Maßstab für Hochlagern und -entnehmen in extrem schmalen Gängen



R-Serie Fahrerloser Schubmaststapler

Maximale Hubhöhe bis zu 10 m

Standardisiertes kamerabasiertes End-of-Arm-Vision-System für die visuelle Erkennung bei der Aufnahme und Ablage (Positionierungskorrektur) sowie zur Prüfung des verfügbaren Ablageraums



Q-Serie Fahrerloser Gabelstapler für die Be- und Entladung am Heck

Unterstützt Be- und Entladen von **Planenfahrzeugen**, **Pritschenfahrzeugen** und **über die Hecköffnung**; der maximale Winkel der Auffahrrampe für die Hecköffnung beträgt 8,5°

„0“-Abstand zwischen benachbarten Waren für eine maximale Auslastung des Laderaums

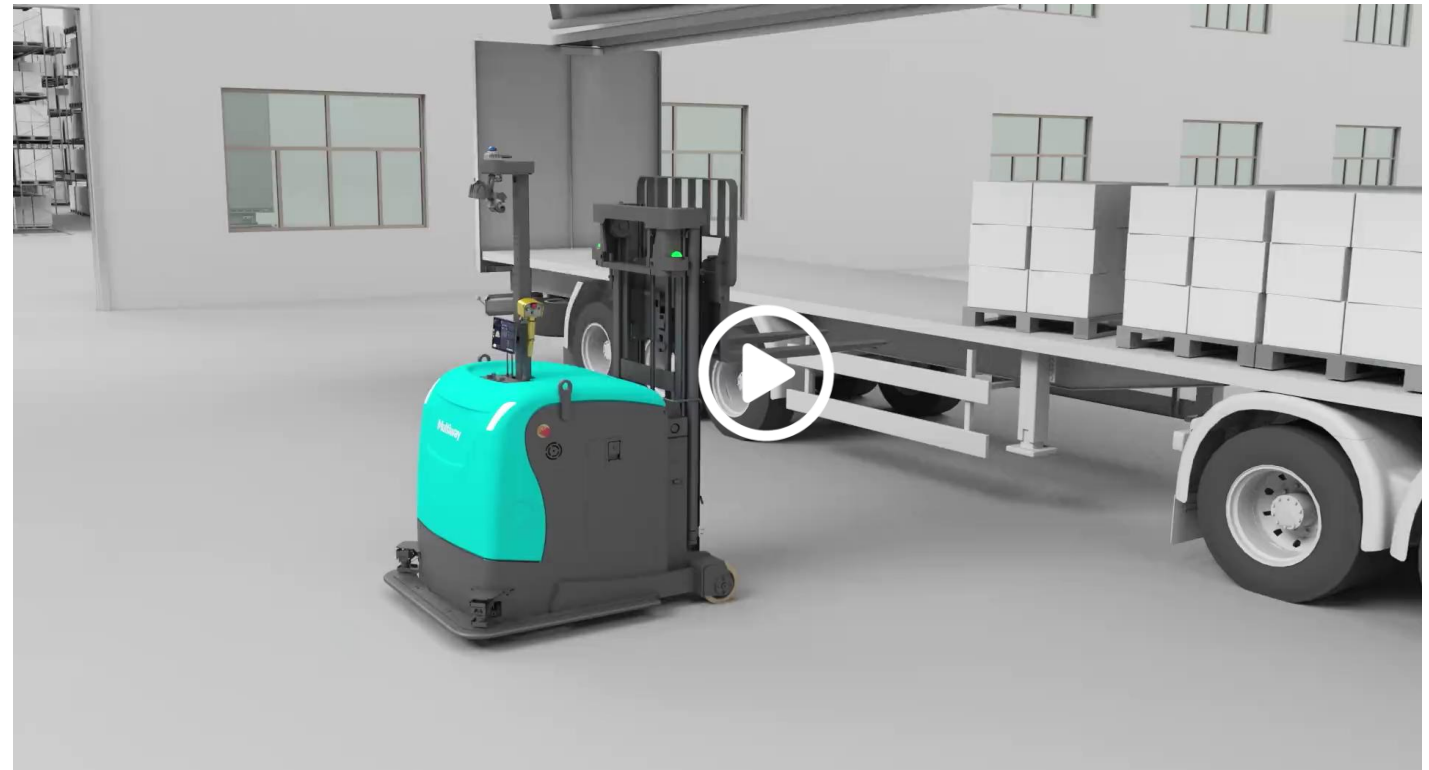


SE-Serie Fahrerloser Gegengewichtsstapler

Unterstützung des fahrerlosen Be- und Entladens von Planen- und Pritschenfahrzeugen

Präzises Stapeln von Materialkäfigen auf 6 Ebenen

Geeignete Anwendungsszenarien: Anbindung an Produktionslinien, fahrerloses Be- und Entladen, Stapeln von Materialkäfigen sowie Ein- und Auslagern von Waren

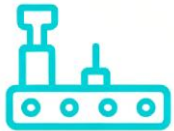


Differentialantrieb-AMR

Laser-SLAM-Navigation, keine Anpassung der bestehenden Umgebung erforderlich

Unterstützt Hub- und Fördertechnik-Transfers und lässt sich flexibel an verschiedene Logistikszenarios anpassen

Anwendungsszenarien



Versorgung der
Produktionslinie



Materialtransport zwischen
Arbeitsstationen



Lagertransport



Automatisches Be- und
Entladen



AMR mit Fördertechnik

Automatische Fördertechnik-Anbindung



Unterfahr-AMR

Automatischer Transport mit Hubfunktion

1000kg

Multiway Intelligentes Überwachungssystem



Bildverarbeitungs-
algorithmen



Kamera



Industriekamera



Roboter



LiDAR-Sensor



Schwenk-Neige-
Kamera



Alarm-
vorrichtungen



Sicherheits-
kontrollgerät



Sonstige Geräte

Visuelle Bestandsaufnahme

- KI-Objekterkennung
- Mengenberechnung für komplette Palettenladungen

Hochregallagerung

- Erkennung des Entladebereichs
- Hochpräzises Aufnehmen und Absetzen

Erkennung der Palettenausrichtung

- Erkennung der Palettenausrichtung ohne anzuhalten
- Unterstützung von Winkelabweichungen von $\pm 45^\circ$ und Positionsabweichungen von ± 80 cm

Erkennung des Lagerplatzstatus

- Erkennung, ob ein Lagerplatz belegt ist
- Erkennung von Warenverschiebungen

Fahrzeug-Infrastruktur-Kooperation

- Erkennung des Eindringens von Personen
- Erkennung von Wegblockierungen
- Automatische Hindernisumfahrung

Erkennung von Wareninformationen

- Barcode-Erkennung · Farberkennung · Überstandserkennung
- Durchmessermessung · Breiten-x-Höhenmessung · Konturerkennung

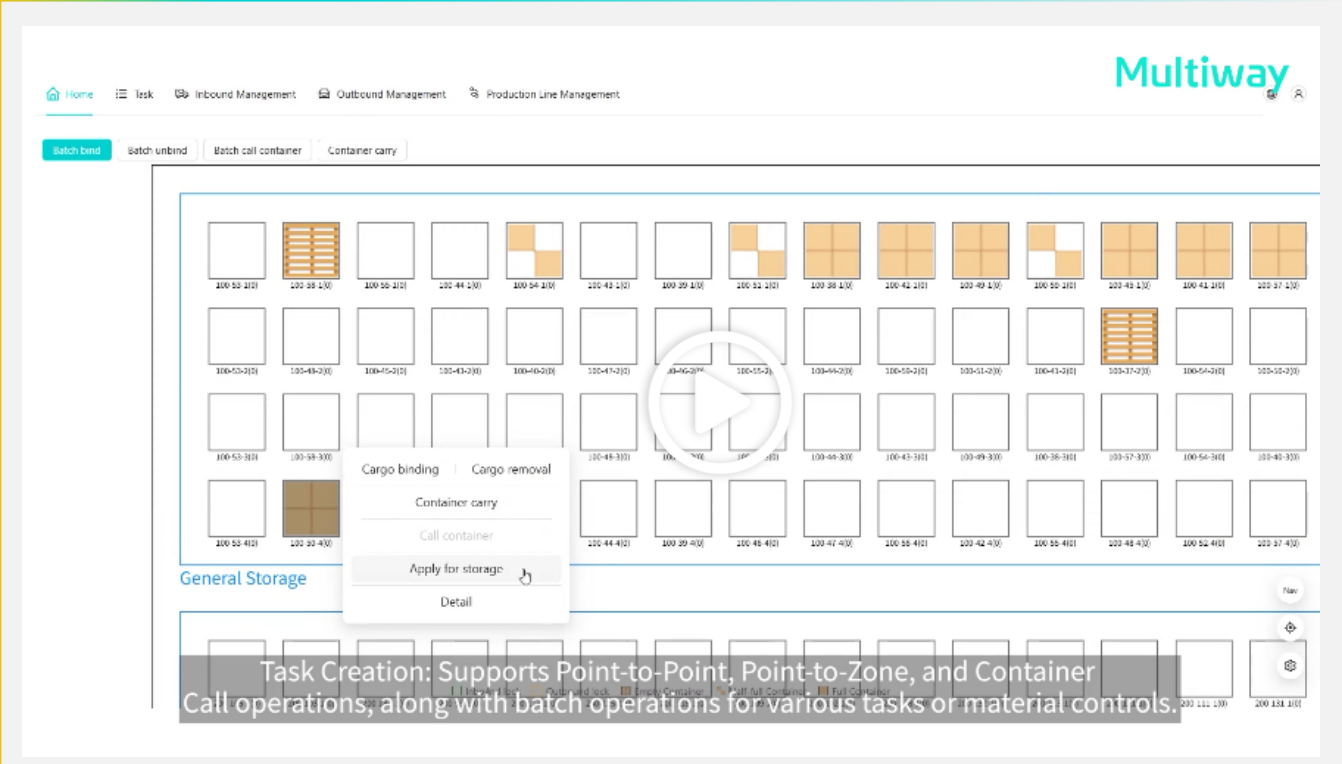
Stapeln von Materialkäfigen

- Erkennung verformter Materialkäfige
- Erkennung von Warenverschiebungen
- Erkennung der Stapelsicherheit
- Entstapeln auf unterschiedlichen Höhen

Fahrerloses Be- und Entladefahrzeug

- Kompatibel mit mehreren Fahrzeugtypen (Plane, Pritsche, Koffer)
- Lagerplatzplanung für unterschiedliche Waren

Standardschnittstellen



Multiway Dispositionssystem MW RCS

Das Multiway-Dispositionssystem unterstützt den koordinierten Betrieb von gleichzeitig hunderten Fahrzeugen unterschiedlicher Modelle über mehrere Bereiche hinweg und plant schnell optimale Routen. Dadurch wird eine global optimale Navigationsplanung erreicht, Aufgaben werden in kürzester Zeit abgeschlossen und ein Betrieb mit höchster Effizienz sichergestellt

Echtzeitaufbau der
Umgebung

Intelligente
Verkehrssteuerung und
Flottenkoordination

Optimale Routenplanung

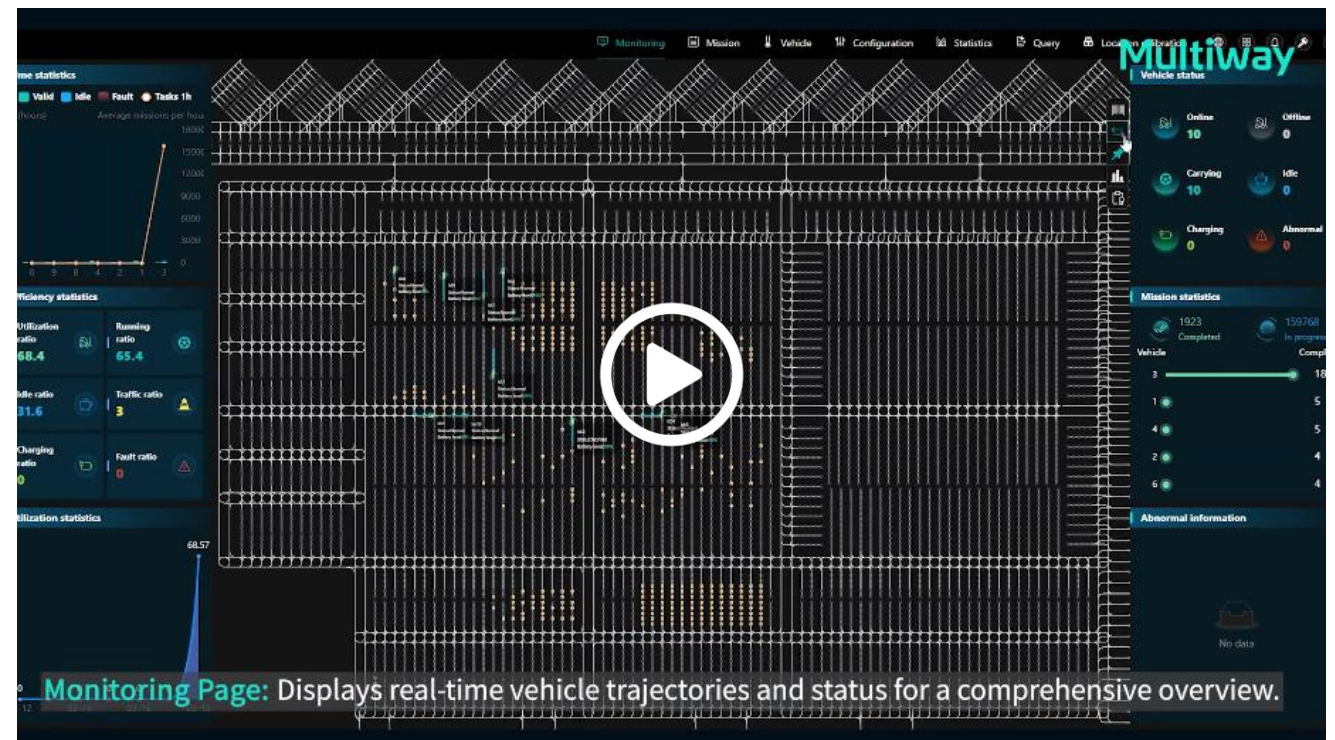
Intelligente
Aufgabepriorisierung

Aufgabenbasierte
Zuweisung des
nächstgelegenen
Fahrzeugs

Geräteüberwachung und
-management

Dynamische
Ausweichbewegung
mehrerer Fahrzeuge

Unterstützung des VDA-
5050-Protokolls



Mutiway Gerätemanagementsystem MW WCS

Das Multiway-Gerätesteuerungssystem ermöglicht die zentrale Verwaltung der Betriebssysteme von Robotern, Aufzügen, automatischen Türen, Förderlinien, Rollenbahnen und Roboterarmen. Es verbindet die Bedienkonsole des Systems mit dem Datenzentrum und verwaltet sämtliche Geräte und Informationsflüsse im gesamten Werk

Anbindung an
Rollenförderer

Anbindung an
die
Fördertechnik

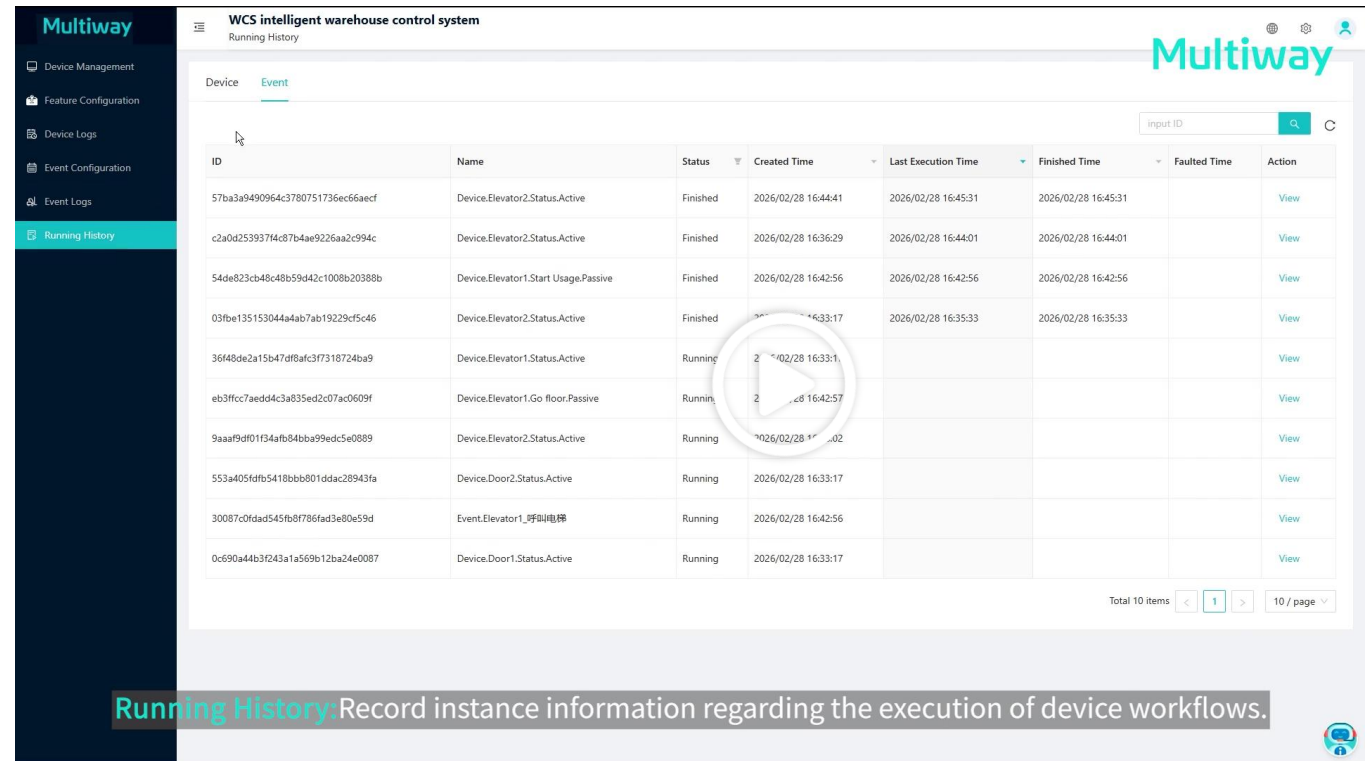
Automatisches
Andocken an
Tore

Anbindung an
Aufzüge

Anbindung an
Roboterarme

Gerätewartung

Anbindung an weitere Systeme



The screenshot displays the Multiway WCS intelligent warehouse control system interface. The left sidebar contains navigation options: Device Management, Feature Configuration, Device Logs, Event Configuration, and Event Logs. The main content area shows the 'Running History' tab, which lists device execution events in a table. A play button icon is overlaid on the table, indicating that the data can be viewed in a timeline or video format.

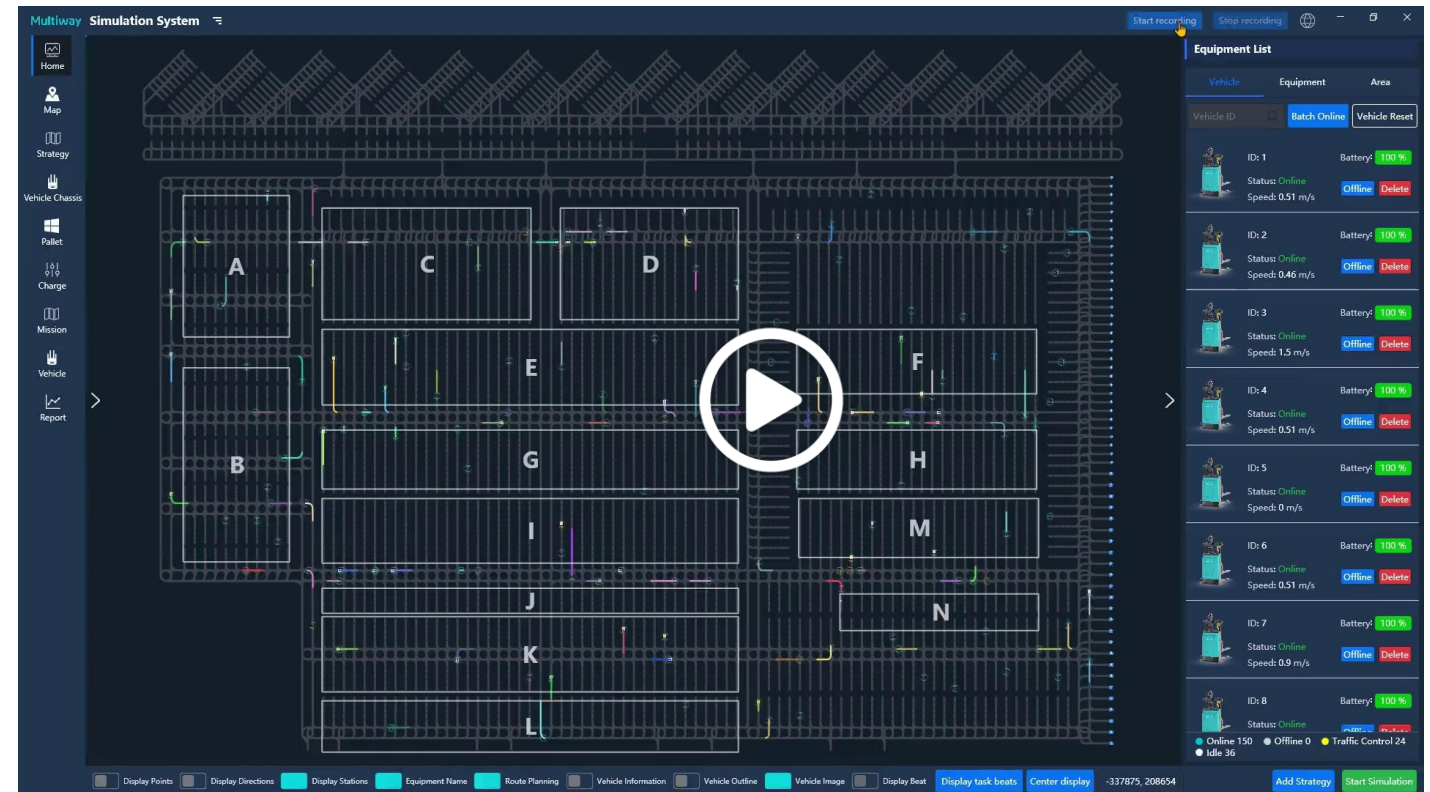
ID	Name	Status	Created Time	Last Execution Time	Finished Time	Faulted Time	Action
57ba3a9490964c3780751736ec66aef	Device.Elevator2.Status.Active	Finished	2026/02/28 16:44:41	2026/02/28 16:45:31	2026/02/28 16:45:31		View
c2a0d253937f4c87b4ae9226aa2c994c	Device.Elevator2.Status.Active	Finished	2026/02/28 16:36:29	2026/02/28 16:44:01	2026/02/28 16:44:01		View
54de823cb48c48b59d42c1008b20388b	Device.Elevator1.Start Usage.Passive	Finished	2026/02/28 16:42:56	2026/02/28 16:42:56	2026/02/28 16:42:56		View
03f8e135153044a4ab7ab19229cf5c46	Device.Elevator2.Status.Active	Finished	2026/02/28 16:33:17	2026/02/28 16:35:33	2026/02/28 16:35:33		View
36f48de2a15b47df8afc3f7318724ba9	Device.Elevator1.Status.Active	Running	2026/02/28 16:33:17				View
eb3f8cc7aed4c3a835ed2c07ac0609f	Device.Elevator1.Go floor.Passive	Running	2026/02/28 16:42:57				View
9aaaf9df01134afb84bba99edc5e0889	Device.Elevator2.Status.Active	Running	2026/02/28 16:33:17				View
553a405fdb5418bb801ddac28943fa	Device.Door2.Status.Active	Running	2026/02/28 16:33:17				View
30087c0fda545fb8f786fad3e80e59d	Event.Elevator1.呼叫电梯	Running	2026/02/28 16:42:56				View
0c690a44b3f243a1a569b12ba24e0087	Device.Door1.Status.Active	Running	2026/02/28 16:33:17				View

Total 10 items | 1 / page

Running History: Record instance information regarding the execution of device workflows.

Simulationssystem

Das Simulationssystem basiert auf einem modellbasierten Entwicklungsansatz und verbindet Simulationsmodellierung mit Roboterprodukten. Für unterschiedliche Anwendungsszenarien unterstützt es die Verkehrssimulation für hunderte Fahrzeuge sowie Simulationsexperimente zu Kinematik, Dynamik und Algorithmen zur Trajektorienplanung von Robotern. Dadurch werden die Fähigkeiten zur theoretischen Analyse und zum Roboterdesign verbessert, einschließlich Lösungsdesign, Produktauswahl, Offline-Programmierung und Kollisionsprüfung. Dies verkürzt nicht nur Produktions- und Lieferzeiten, sondern vermeidet auch unnötige Nacharbeiten.



Import von
Modelldaten

Automatische
Layoutanalyse

Kollisions-
risikoprüfung

Automatische
Pfadgenerierung

Fernwartung und
Online-Debugging

Simulation von
Roboterbewegungen

Sicherheitsschutz für Roboter

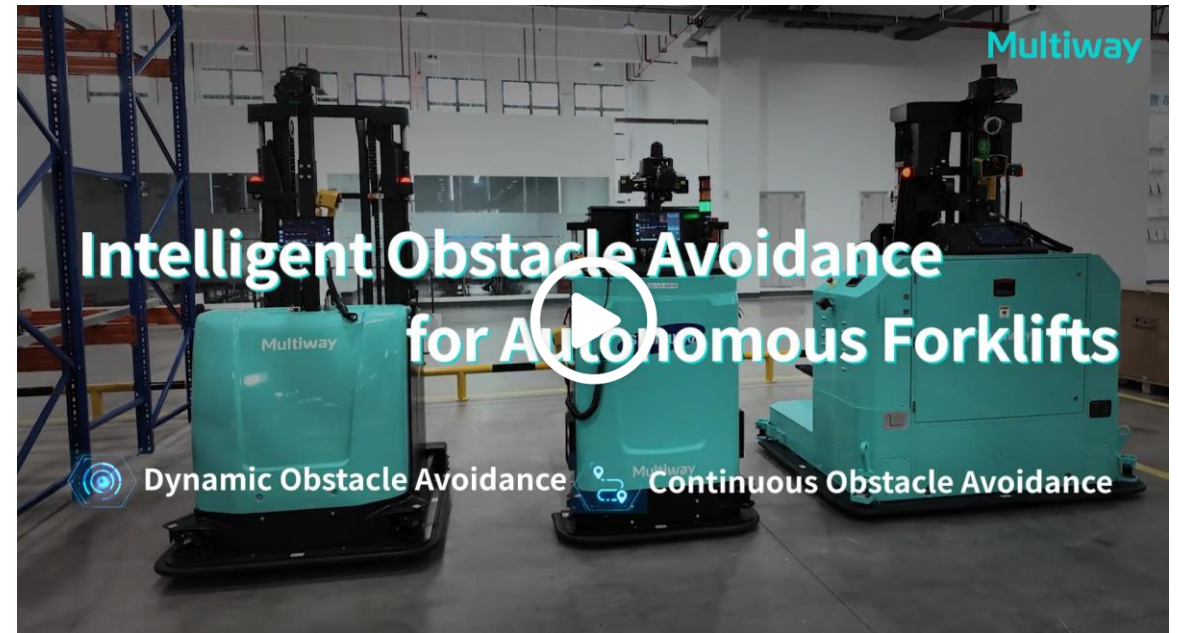
KI-basierte Umgebungswahrnehmung zur Erkennung von Hindernistypen rund um das Fahrzeug und zur Vorhersage ihrer Bewegungsbahnen; 360°-Rundumschutz durch die Kombination von akustischer, visueller, taktiler und Umgebungswahrnehmung

Hindernisvermeidung anhand von Punktwolken

Vorwärtsgerichteter Simulationsalgorithmus zur automatischen Messung der Hindernisentfernung und autonomen Planung der Fahrgeschwindigkeit; gleichmäßige und stabile Fahrzeugbewegung beim Beschleunigen und Abbremsen ohne abrupte Geschwindigkeitsänderungen

Autonome Hindernisumfahrung

Durch KI-Algorithmen und die Fusion mehrerer Sensoren werden intelligente Hindernisumfahrungen in punktuellen, kontinuierlichen und dynamischen Umgebungen ermöglicht – bei ausgewogenem Verhältnis von Effizienz und Sicherheit



Hinweis: Maßgeblich ist die Bestätigung anhand des tatsächlichen Anwendungsszenarios.

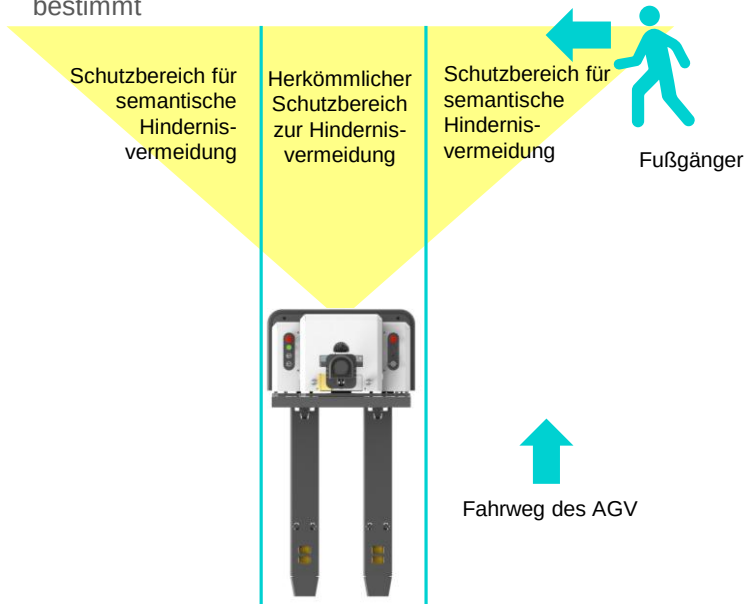
Hinweis: Maßgeblich ist die Bestätigung anhand des tatsächlichen Anwendungsszenarios.

Sicherheitsschutz für Roboter

Berührungslose Schutzfunktion

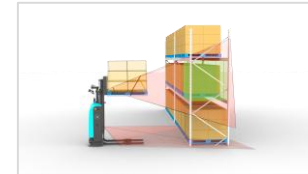
Realisierung durch fahrzeugseitigen 3D-LiDAR:

1. Erkennung verschiedener Hindernistypen, z. B. Fußgänger, Waren, manuell bediente Gabelstapler, fahrerlose Gabelstapler usw.
2. Echtzeitprognose der Bewegungsbahnen dynamischer Hindernisse zur Bereitstellung von Entscheidungsdaten für das Hindernisvermeidungssystem
3. Intelligente Sicherheitsentscheidung: Auf Grundlage des Hindernistyps und der vorhergesagten Bewegungsbahn wird die sicherste Hindernisvermeidungsaktion dynamisch bestimmt



Arbeitssicherheitskonzept

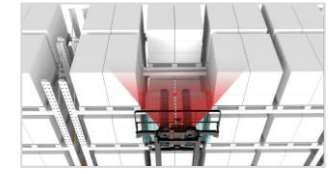
Sicheres Absetzen von Waren



Erkennung des
Lagerplatzes beim
Absetzen



Erkennung des
verfügbaren
Absetzbereichs

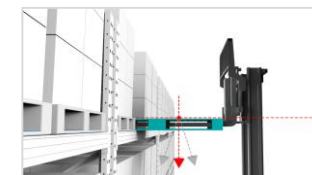


Erkennung der
Mastneigung

Sicheres Aufnehmen von Waren



Positionskorrektur beim
Aufnehmen



Erkennung der
Mastneigung

Auszeichnungen und Zertifizierungen



CE-Zertifizierung



UL-Zertifizierung der USA



KC-Zertifizierung Südkoreas



„Little Giant“-
Schlüsselunternehmen



Nationales Hightech-
Unternehmen



ISO-9001-Zertifizierung des
Qualitätsmanagementsystems



Zertifizierung des Management-
systems für geistiges Eigentum



Zertifizierung des Management-
systems für Arbeit und Gesundheit



Zertifizierung des
Umweltmanagementsystems



Zertifizierung von ISO 27001



Deutscher Red Dot
Award: Produktdesign



US - Preis für herausragende
Leistungen in der Lieferkette



Französischer Designpreis



Europäischer
Produktdesignpreis



Weltweit besonders beachtens-
wertes AGV-Unternehmen

Internationale Medienberichterstattung



AP News



Business in Sider



Bar Chart



Digital Journal



Market Watch



Finanznachrichten.de

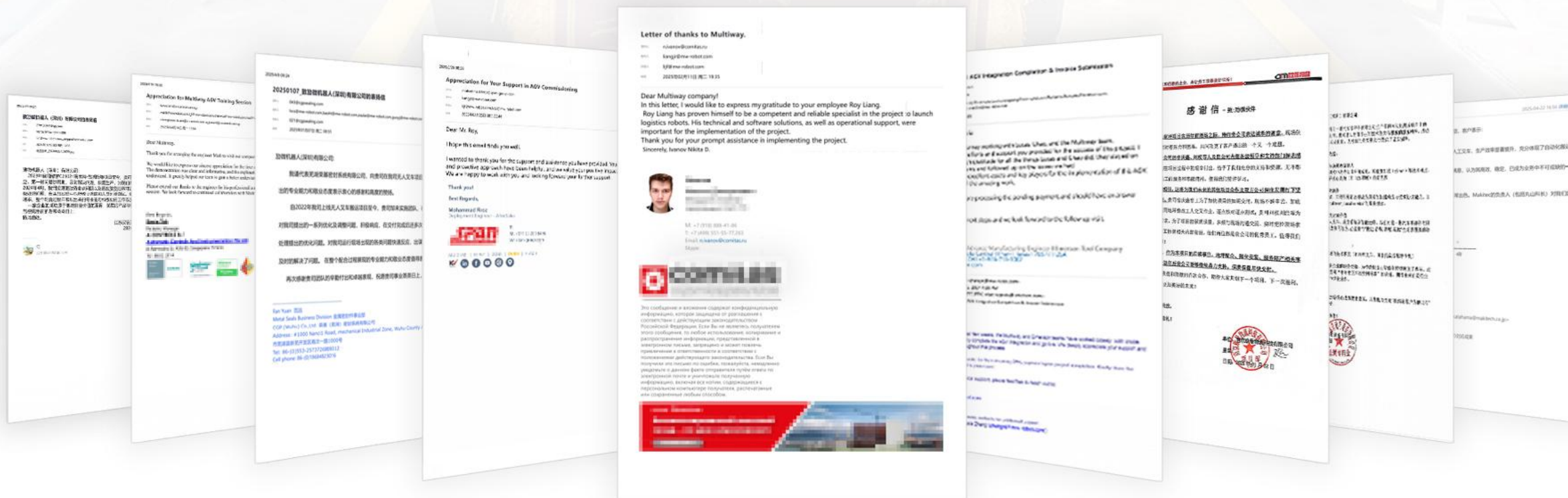


National Post



Financial Post

100 % Projekterfolgsquote, von zahlreichen Kunden im In- und Ausland hoch gelobt



Fallstudien



Horizontaltransport



Etagenwechsel per Aufzug



Anbindung an die Fördertechnik



Anbindung an das Hochregallager



Anbindung an Produktionslinien



Hochlagern und -entnehmen im liniennahen Lager



Transport langer Materialien



Stapeln von Materialkäfigen



Aufnahmen aus Doppeltiefenlagerung in großer Höhe



Hochlagern und -entnehmen



Transport schwerer Lasten



Fahrerloses Be- und Entladen am Heck



Hochlagern und -entnehmen in schmalen Gängen



Intensive Ein- und Auslagerung mit Vier-Wege-Shuttles



Werkslogistik



Lebensmittel



Automobil



Neue Energien



Medizin



Zerspanung



Baumaterialien



Druck und Verpackung



Möbel



Rüstungsindustrie



Bekleidung

Kundenservice



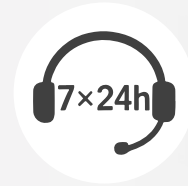
Vor-Ort-Implementierungsservice

Ingenieure vor Ort
Eins-zu-eins-Lieferung



Globale Geschäftsservices

Tochtergesellschaften und Niederlassungen weltweit
Eine schnelle Unterstützung vor Ort



24/7-Kundendienstzentrum

24-Stunden-Service-Hotline
Rund um die Uhr verfügbar, genau nach Bedarf



Prozess- und Systemunterstützung

Wöchentliche Lieferung
Standardisierte Lieferprozesse



Kontinuierliche Wertschöpfung

Neue Funktionen und neue Systeme
Unterstützung für Fernupdates



Professionelle Schulungsunterstützung

Steigerung der Kompetenz im Lösungsmanagement



Fahrzeug-QR-Code-Feedback

Vor-Ort-Feedback fließt direkt in die Produktoptimierung ein
Schnelle Iterationen

Unsere Vision

Die Welt mit Milliarden von Robotern stärken

Tel.: + 86 133 9286 4873

E-Mail: sales@mw-robot.com

Offizielle Website: www.mw-r.com

Globale Tochtergesellschaften:

USA · Atlanta | Deutschland · Nordrhein-Westfalen

Südkorea · Seoul | Japan · Tokio

China · Shenzhen | China · Hong Kong