



Globale Standorte:
USA · Atlanta | Japan · Tokio | Südkorea · Seoul
Deutschland · Nordrhein-Westfalen
China · Shenzhen



Tel.: +86 755 2106 1660 +86 133 9286 4873
Offizielle Website: de.mw-r.com
E-Mail: sales@mw-robot.com

Abonnieren Sie die neuesten Nachrichten von Multiway Robotics

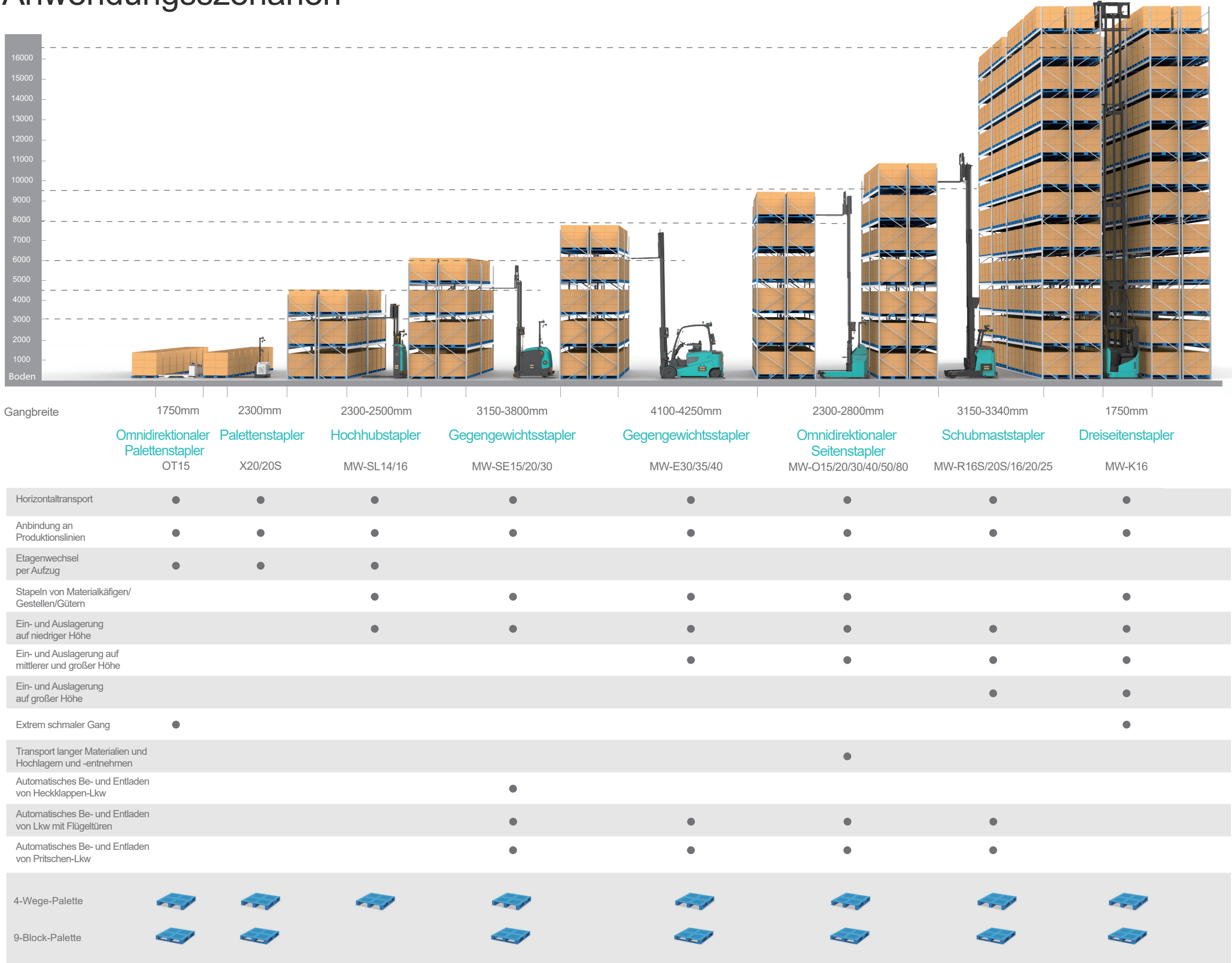
Suchen



Produkt-Auswahlhandbuch



Anwendungsszenarien



Dichtes Ein- und Auslagern im Hochregallager



Schleppfahrzeug

Flurförderzug für Innen- und Außenbereiche

Parameter des fahrerlosen Gabelstaplers

● Serienausstattung ○ Optional — Nicht verfügbar 								
Bezeichnung	Fahrerloser omnidirektionaler Palettenstapler		Fahrerloser Palettenstapler	Fahrerloser Hochhubstapler	Fahrerloser Gegengewichtsstapler	Fahrerloser Gegengewichtsstapler	Fahrerloser Gegengewichtsstapler	Fahrerloser Schubmaststapler
Modell	OT15		X20S	SL14	SE15	E35	Q20	R20S
Navigation	Laser-SLAM	●	●	●	●	●	●	●
	Laserreflektoren	○	○	○	○	○	○	○
	Hybride Navigation	○	○	○	○	○	○	○
Kommunikation	Drahtlose Wi-Fi/5G/optische Kommunikation		Unterstützt	Unterstützt	Unterstützt	Unterstützt	Unterstützt	Unterstützt
Grundparameter	Nenntragfähigkeit (kg)	1500	2000	1400	1500	3500	1550	2000
	Wenderadius (mm)	933	1540	1184	1386	2600	1828	1811
	Maximale Hubhöhe (mm)	360	205±5	3500	4500	6000	1500	8500
	Gabelabmessungen l×e×s (mm)	1120×162×56	1150×175×68	1150×170×60	1070×100×40	1070×150×50	1070×100×40	1220×125×45
	Gangbreite (mm)	1750	2450	2300	3150	4250	4100	3150
	Gewicht (kg)	540	580	940	2800	5580	3700	4750
	Abmessungen L×W×H (mm)	1426×1296x825	1747×900×(1940/2140/2340)	1751×998×(1940/2140/2340)	2512×1144×(1940/2140/2820)	3810×1410×2420	3398×1244×2266	2608×1628×3688
Fahrleistung	Fahrweise	Omnidirektional	Vorwärts, Rückwärts, Kurve	Vorwärts, Rückwärts, Kurve	Vorwärts, Rückwärts, Kurve	Vorwärts, Rückwärts, Kurve	Vorwärts, Rückwärts, Kurve	Vorwärts, Rückwärts, Kurve, Drehung
	Fahrgeschwindigkeit (m/s)	1.7	1.3	1.38	1.5	2.5	2.5	2
	Positioniergenauigkeit (mm)	±10	±10	±10	±10	±20	±20	±10
	Überfahrbare Rillenbreite (mm)	≤10	≤30	≤30	≤30	≤30	≤30	≤30
	Steigfähigkeit (mm)	≤2°	≤3°	≤3°	≤3°	vollbeladen≤8° / unbeladen≤8.5°	vollbeladen≤8.5° / unbeladen≤8.5°	≤3°
Sicherheitsfunktionen	Schutz vor Spurabweichung	●	●	●	●	●	●	●
	Schutz vor Komponentenfehlern	●	●	●	●	●	●	●
	Unteres Front-Hindemisvermeidungsradar	●	●	●	●	●	●	●
	Untere Hindemiserkennung beim Rückwärtsfahren	●	—	●	●	●	●	●
	Frontseitige 3D-Hindemisvermeidung	○	●	●	●	●	●	●
	Antikollisionsleiste	●	●	●	●	●	●	●
	HMI	●	●	●	●	●	●	●
Batterieleistung	Serienkapazität (Ah)	67	40	200	350	450	450	460
	Betriebsdauer (h)	6~8	6~8	6~8	6~8	8~10	8~10	8~10
Ladungs-erkennung	Erkennung der Palettenausrichtung	●	●	●	●	●	●	●
	Erkennung von Vorhandensein der Last	●	●	●	●	●	●	●
	Barcode-/RFID-Erkennung	○	○	○	○	○	○	○
	Überlastwarnung (±5%)	—	—	○	○	○	○	○

Hinweis: Kundenspezifische Anpassungen an Hubgerüst, Fahrzeughöhe, Karosseriefarbe usw. sind möglich.
Die oben genannten Parameter dienen nur als Referenz; maßgeblich sind die im konkreten Beratungsgespräch bestätigten Angaben.

Parameter des fahrerlosen Gabelstaplers

● Serienausstattung

○ Optional

— Nicht verfügbar



Bezeichnung	Fahrerloser Schubmaststapler	Fahrerloser omnidirektionaler Seitenstapler	Fahrerloser Dreiseitenstapler
Modell	R20	O20	K16
Navigation	Laser-SLAM	●	○
	Laserreflektoren	○	○
	Hybride Navigation	○	●
Kommunikation	Drahtlose Wi-Fi/5G/optische Kommunikation	Unterstützt	Unterstützt
Grundparameter	Nenntragfähigkeit (kg)	2000	2000
	Wenderadius (mm)	1879	1530
	Maximale Hubhöhe (mm)	9000	6500
	Gabelabmessungen l×e×s (mm)	1070×125×45	1220×100×45
	Gangbreite (mm)	3340	2600
	Gewicht (kg)	4200	2960~3160
	Abmessungen L×W×H (mm)	2657×1526×(2350~4086)	2287×2108×(2350~3444)
Fahrleistung	Fahrweise	Vorwärts, Rückwärts, Kurve	Omnidirektional
	Fahrgeschwindigkeit (m/s)	2	1.5
	Positioniergenauigkeit (mm)	±10	±10
	Überfahrbare Rillenbreite (mm)	≤30	≤30
	Steigfähigkeit (mm)	≤5.7°	≤2°
Sicherheitsfunktionen	Manuell/Automatisch	●	●
	Schutz vor Spurabweichung	●	●
	Schutz vor Komponentenfehlern	●	●
	Front-Hindernisvermeidungsradar	●	●
	Frontseitige 3D-Hindernisvermeidung	●	●
	Antikollisionsleiste	●	●
	HMI	●	●
Batterieleistung	Serienkapazität (Ah)	460	300
	Betriebsdauer (h)	8~10	8~10
Ladungs-erkennung	Erkennung der Palettenausrichtung	●	●
	Erkennung von Vorhandensein der Last	●	●
	Barcode-/RFID-Erkennung	○	○
	Überlastwarnung (±5%)	○	○

Hinweis: Kundenspezifische Anpassungen an Hubgerüst, Fahrzeughöhe, Karosseriefarbe usw. sind möglich.
Die oben genannten Parameter dienen nur als Referenz; maßgeblich sind die im konkreten Beratungsgespräch bestätigten Angaben.

AMR-Parameter

● Serienausstattung

○ Optional

— Nicht verfügbar



Bezeichnung	C05(400)	C05(600)	C10
Navigation	Navigationstyp	QR-Code-Navigation / Laser-Navigation (2D SLAM)	
Kommunikation	Drahtloses Wi-Fi	●	●
	Optische Kommunikation	○	○
	5G	○	○
Grundparameter	Nenntragfähigkeit (kg)	400	600
	Abmessungen L×W×H (mm)	778×540×268	950×650×268
	Gewicht (kg)	98	130
Fahrleistung	Fahrgeschwindigkeit (m/s)	1.9/1.5	2/1.5
	Positioniergenauigkeit (mm)	±10	±10
	Genauigkeit des Stoppwinkels (°)	±1	±1
	Überfahrbare Rillenbreite (mm)	≤30	≤30
	Steigfähigkeit (mm)	≤3°	≤3°
	Hindernisüberhöhung (mm)	≤5	≤5
	Hubweg (mm)	60	60
	Manuell/Automatisch	●	●
Sicherheitsfunktionen	Schutz vor Spurabweichung	●	●
	Schutz vor Komponentenfehlern	●	●
	Hindernisvermeidungsradar	●	●
	3D-Hindernisvermeidung	○	○
	Hindernisumfunktionsfunktion	○	○
	Antikollisionsleiste	●	●
	Not-Halt-Taster	●	●
	Akustische und optische Warnung	●	●
Batterieleistung	HMI	○	○
	Lademethode	Manuell/Automatisch	
	Batterietyp	Lithium-Eisenphosphat	
	Nennspannung (V)	48	48
	Serienkapazität (Ah)	16	24
	Betriebsdauer (h)	6~8h	
	Anzahl der Ladezyklen	1500 vollständige Lade-/Entladezyklen	

Hinweis: Kundenspezifische Anpassungen, z. B. der Fahrzeugfarbe, sind möglich.
Die oben genannten Parameter dienen nur als Referenz; maßgeblich sind die im konkreten Beratungsgespräch bestätigten Angaben.

Parameter des fahrerlosen Schleppers

- Serienausstattung
- Optional
- Nicht verfügbar



Bezeichnung	Fahrerloser Schlepper	
Modell	SP60	
Navigation	Laser-SLAM	●
	Laserreflektoren	○
	Hybride Navigation	○
Kommunikation	Drahtlose Wi-Fi/5G/optische Kommunikation	Unterstützt
Grundparameter	Nenntragfähigkeit (kg)	6000
	Nennzugkraft der Anhängerkupplung (N)	1200
	Abmessungen L×W×H (mm)	1980×1200×2260
	Wenderadius (mm)	3500(Materialwagen L5600×W1500mm)
	Überfahrbare Rillenbreite (mm)	≤30
	Steigfähigkeit (mm)	≤3°
Fahrleistung	Gewicht (kg)	1300
	Fahrweise	Vorwärts, Rückwärts, Kurve
	Automatisches Ankuppeln (visuelle Spurkorrektur)	○
	Fahrgeschwindigkeit (m/s)	1.5
	Genauigkeit des Stoppwinkels (°)	±1
	Positioniergenauigkeit (mm)	±20
Sicherheitsfunktionen	Schutz vor Spurabweichung	●
	Schutz vor Komponentenfehlern	●
	Front-Hindernisvermeidungsradar	●
	3D-Hindernisvermeidung	●
	Antikollisionsleiste	●
	Not-Halt-Taster	●
	Akustische und optische Warnung	●
	HMI	●
	Fahrzeugseitige Videoaufzeichnung	○
Batterieleistung	Automatisches Laden	○
	Batterietyp	Lithium-Eisenphosphat
	Nennspannung (V)	48
	Serienkapazität (Ah)	300
	Betriebsdauer (h)	8



Technische Daten des Vier-Wege-Shuttles

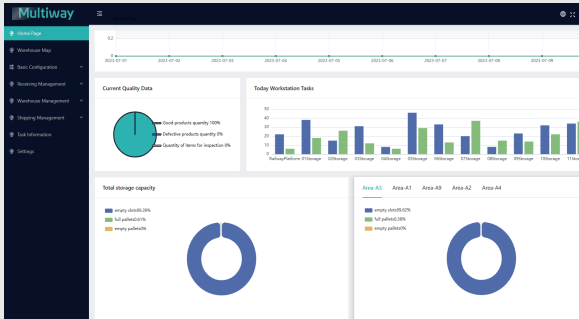
Bezeichnung	Vier-Wege-Shuttle	
Modell	Z15	
Grundparameter	Wi-Fi	●
	Nenntragfähigkeit (kg)	1500
	Geeignete Palettenbreite (mm)	1200~1300
	Hubhöhe (mm)	42
	Gewicht (kg)	420
	Abmessungen L×W×H (mm)	1300×980×136
	Einsatzumgebung (°C)	-5~45
Fahrleistung	Steuerungsart	Manuell/Automatisch
	Fahrweise	Fahren in vier Richtungen
	Hubmethode	Hydraulisches Heben
	Hubzeit (s)	5
	Maximale Fahrgeschwindigkeit (m/s)	1.5
	Positioniergenauigkeit (mm)	≤2
Batterieleistung	Richtungswechselzeit (s)	4
	Lademethode	Manuell/Automatisch
	Ladezeit (h)	1.5
	Nennspannung (V)	48
	Serienkapazität (Ah)	30

Hinweis: Kundenspezifische Anpassungen, z. B. der Fahrzeugfarbe, sind möglich.
Die oben genannten Parameter dienen nur als Referenz; maßgeblich sind die im konkreten Beratungsgespräch bestätigten Angaben.

Hinweis: Kundenspezifische Anpassungen, z. B. der Fahrzeugfarbe, sind möglich.
Die oben genannten Parameter dienen nur als Referenz; maßgeblich sind die im konkreten Beratungsgespräch bestätigten Angaben.

Softwaresysteme

Lagerverwaltungssystem - MW WMS



Das intelligente Lagerverwaltungssystem von Multiway (MW WMS) ist eine digitale Kernplattform für moderne Smart Warehouses. Durch die nahtlose Integration mit automatisierten Geräten wie fahrerlosen Gabelstaplern ermöglicht das System die durchgängige digitale Verwaltung und intelligente Steuerung von Beständen, Ein- und Auslagerungen sowie Lagerplatzressourcen. Es unterstützt verschiedene Lagertypen und Regalsysteme und entwickelt den Lagerbetrieb hin zu vollständiger Transparenz, intelligenter Entscheidungsfindung und autonomen Abläufen.

Intelligentes Überwachungssystem - MW Horizons



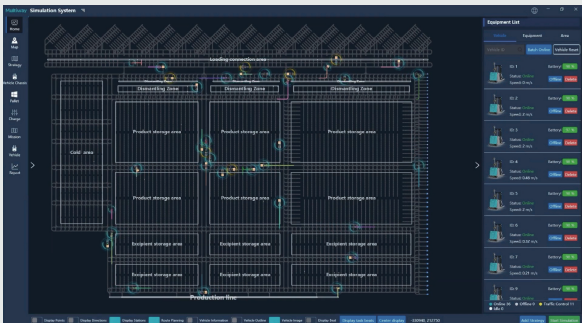
Durch den Einsatz von maschineller Bildverarbeitung und künstlicher Intelligenz entwickeln wir flexible Lösungen für die intelligente Fertigung und Logistik. Mit umfassender Betriebsüberwachung, der Koordination zwischen Fahrzeugen und Verkehrswegen sowie zwischen Fahrzeugen und Anlagen und einer Datenverarbeitungsplattform auf Basis von Edge Computing ermöglichen wir transparente Managementprozesse, sichere Abläufe, einen stabilen Betrieb und höhere Effizienz bei geringeren Kosten.

Dispositionssystem - MW RCS



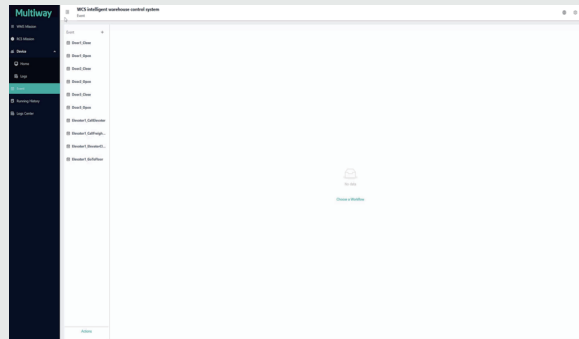
Das Multiway-Dispositionssystem unterstützt den koordinierten Betrieb von gleichzeitig hundert Fahrzeugen unterschiedlicher Modelle über mehrere Bereiche hinweg und plant schnell optimale Routen. Dadurch wird eine global optimale Navigationsplanung erreicht, Aufgaben werden in kürzester Zeit abgeschlossen und ein Betrieb mit höchster Effizienz sichergestellt.

Simulationssystem - MW Simulation



Das Simulationssystem basiert auf einem modellbasierten Entwicklungsansatz und verbindet Simulationsmodellierung mit Roboterprodukten. Für unterschiedliche Anwendungsszenarien unterstützt es die Verkehrssimulation für hunderte Fahrzeuge sowie Simulationsexperimente zu Kinematik, Dynamik und Algorithmen zur Trajektorienplanung von Robotern. Dadurch werden die Fähigkeiten zur theoretischen Analyse und zum Roboterdesign verbessert, einschließlich Lösungsdesign, Produktauswahl, Offline-Programmierung und Kollisionsprüfung. Dies verkürzt nicht nur Produktions- und Lieferzeiten, sondern vermeidet auch unnötige Nacharbeiten.

Gerätemanagementsystem - MW WCS



Das Multiway-Gerätesteuersystem ermöglicht die zentrale Verwaltung der Betriebssysteme von Robotern, Aufzügen, automatischen Türen, Förderlinien, Rollenbahnen und Roboterarmen. Es verbindet die Bedienkonsole des Systems mit dem Datenzentrum und verwaltet sämtliche Geräte und Informationsflüsse im gesamten Werk.

Multiway Robotics